

LongoEnoproject s.r.l.

Via T. Aspetti 252 - 35133 Padova
Tel. 049 8895413 Fax 049 8644899
www.longoenoproject.com
info@longoenoproject.com
P.I. 04174740284

**Spett. le
Cantina di Conegliano e Vittorio V. s.c.a.
Via Del Campardo, 3
31029 San Giacomo di Veglia (Tv)**

Padova lì : **05 Aprile 2016**

Oggetto : OFFERTA N°50/2015

Ringraziandovi nell'averci interpellati con la presente, siamo a trasmettervi la ns. migliore offerta per la fornitura di N°4 autoclavi verticali inox, complete di accessori così realizzate:

N°4 AUTOCLAVI IN ACCIAIO INOX DA HL. 600 Ø mm. 2.960.

Capacità nominale: HL. 600

Contenuto geometrico: HL. 616,50

Pressione d'esercizio: 6,0 bar

Pressione di prova idraulica: oltre 8,5 bar

Temperatura d'esercizio: mass. -10°C +50°C

Materiale (con certificati di collaudo): Tutto in acciaio inossidabile AISI 304

Spessori: Secondo la normativa tecnica PED

Dimensioni:	Interne	Esterne
Diametro:	2960 mm	3160 mm
H. Fasciame:	8000 mm	8000 mm
H. Piedi:	1050 mm	
H. Totale:	10500 mm ca.	

Caratteristiche Costruttive (Garantite da calcoli strutturali, per peso specifico massimo 1.1):

- Materiale: Tutte le lamiere a contatto con il contenuto e gli accessori in AISI 304
- Serbatoio ad asse verticale
- Fondo inferiore bombato pseudoellittico
- Fondo superiore bombato pseudoellittico
- Coibentazione dell'autoclave rivestita con lamiera rivettata
- Base d'appoggio con gambe di supporto regolabili
- Saldatura strutturale e componenti eseguita con metodo T.I.G. in atmosfera protetta da argon, mediante macchine automatiche a controllo elettronico

LongoEnoproject s.r.l.

Via T. Aspetti 252 - 35133 Padova
Tel. 049 8895413 Fax 049 8644899
www.longoenoproject.com
info@longoenoproject.com

P.I. 04174740284

Accessori e descrizione:

1. Portella ellittica ad apertura interna Dim. 485 x 395 mm – PED 9 BAR, posizionata a 200 mm dal filo fondo inferiore;
2. Scarico parziale corredata di valvola inox a sfera per uso enologico, attacco MG DIN 65/FE DIN 65 passaggio pieno, con vite di scarico da 3/8" su corpo valvola, con relativo tappo cieco e catenella, predisposizione di una femmina DIN 65 interna per eventuale aggiunta di un tubo smontabile con pesca sul fondo;
3. Scarico parziale corredata di valvola inox a sfera per uso enologico, attacco MG DIN 65/FE DIN 65 passaggio pieno, con vite di scarico da 3/8" su corpo valvola, con relativo tappo cieco e catenella, tubazione di ricircolo interna Ø 70 mm, spessore 2 mm, H. 7815 mm, con inclinazione di 45° alla sommità;
4. Scarico totale corredata di valvola inox a sfera per uso enologico, attacco MG DIN 65/FE DIN 65 passaggio pieno, con vite di scarico da 3/8" su corpo valvola, con relativo tappo cieco e catenella;
5. Superficie di raffreddamento realizzata con N°1 o più tasche di refrigerazione/riscaldamento, NON ISOLATE applicate al suddetto serbatoio realizzate con circuito forzato, collaudato a 14 atm, per una pressione di esercizio di max 3 atm , (a coprire minimo il 75% circa della superficie del serbatoio);
6. Uscita attacchi del circuito di scambio con tronchetto da 2" posizionati a 45° a destra sul retro del serbatoio, per ogni tasca;
7. Asta di livello visivo con tubo "Cristal" Ø 16 mm e rubinetti inox DIN 20, con rientro mediante raccordo DIN 20 sul raccordo FE DIN 100, posizionato al centro del fondo superiore con fascia adesiva con tacche ogni cm;
8. Rubinetto assaggiavino inox MG DIN 20 per autoclavi;
9. Termometro digitale a cristalli liquidi completamente elettronico con campo di lettura -20 + 70 precisione $\pm 0,2$ C°, max 100 C°, montato su pozzetto porta sonda L = 300 mm e applicato su manicotto da 1/2";
10. N°2 Pozzetti portasonda L. 400 mm, per il rilevamento automatico della temperatura, applicati su manicotto da 1/2";
11. Tubazione di pressione Ø 30 mm, con attacco sommità con attacco MG DIN 25, ed arrivo ad altezza di lavoro, completa di gruppo portastrumenti, valvola di sicurezza, manometro e rubinetto di scarico da 3/4" FE/FE;
12. N°4 piedi scatolati, in acciaio inox, saldati regolabili con piattello di appoggio;
13. Manicotto da 1/2" per immissione CO2 applicata sul fondo inferiore;
14. Flangia DN 100 PN 10, inclinata, per applicazione agitatore e N°3 fazzoletti di rinforzo;
15. Golfari di sollevamento;

LongoEnoproject s.r.l.

Via T. Aspetti 252 - 35133 Padova
Tel. 049 8895413 Fax 049 8644899
www.longoenoproject.com
info@longoenoproject.com
P.I. 04174740284

A) Sistema di lavaggio composto da tubo 1" (\varnothing 33,7 x 2 mm) con valvola MG DIN 32/ FE DIN 32 in entrata ad altezza uomo, rientro sul raccordo FE DIN 100 posto al centro del fondo superiore con divosfera smontabile \varnothing 90 mm all'estremità interna, compreso di lavaggio per asta livello;

B) Kit di riscaldamento (solo fornitura), composto da N°1 barilotto corredata di N°2 resistenze attacco 2" da 6 kW e N°1 termostato da applicarsi posteriormente sulle intercapedini in corrispondenza degli attacchi glicole. Escluso collegamenti elettrici coibentazione ed installazione. L'installazione e i collegamenti saranno a cura degli impiantisti.

Barilotto completo di impianto di ricircolo;

C) Agitatore fisso su flangia DN 100 PN 10, Mod. AL 2-150/8, 1,5 kW;

D) Coibentazione del serbatoio cilindrico in acciaio inox con fondo inferiore e superiore bombato, realizzata con poliuretano espanso rigido, applicato in lastre a doppio strato, con giunzioni sfalsate. Spessore complessivo 100 mm, densità schiuma 35 Kg/MC.

Finitura in lamiera di acciaio inox AISI 304 fiorettata, sp. 0,8 mm. Giunzione delle lamiere con sovrapposizione dei lembi e bordo maschio di finitura. Fissaggio delle lamiere con rivetti inox e punti di saldatura TIG. Esecuzione conica a spicchi del tetto e del fondo.

Controportina in acciaio inox AISI 304, coibentata, con chiusura a scrocco, telaio interno conico, telaio esterno rettangolare, applicata alla suddetta coibentazione.

Finitura fiorettata. Isolamento dello scarico totale.;

F) Candela porosa applicata al manicotto sul fondo inferiore con inserimento dall'interno, con prolunga e valvola da 1/2" FE/FE in entrata sul davanti.

(per montarla è necessario entrare nell'autoclave);

G) Scarico parziale corredata di valvola inox a sfera per uso enologico, attacco MG DIN 65/FE DIN 65 passaggio pieno, con vite di scarico da 3/8" su corpo valvola, con relativo tappo cieco e catenella;

I) Valvola a spillo portamanometro con attacco per trasduttore di pressione, montata sul gruppo portastrumenti in prossimità del manometro;

L) Tubo interno inclinato per pesca sul fondo, completo di raccordo DIN 65 smontabile, da applicare allo scarico parziale di cui al punto 2;

M) Predisposizione tubo corrugato \varnothing 25 in polipropilene autoestinguente per inserimento cavi interno alla coibentazione con partenza da agitatore, da interno copriportella e gruppo portastrumenti con uscita a 45° sul retro. Micro di sicurezza;;

P) Kit sicurezza autoclavi;

Tabella di taratura, in duplice copia, che verrà redatta a serbatoio ultimato (D.M. 27 marzo 2001 N°153)

Finitura interna autoclave:

Fasciame: Finitura lucida;

Fondi: Finitura lucida;

Finitura esterna rivestimento:

Fasciame: Fiorettata;

Fondi: Fiorettati;

LongoEnoproject s.r.l.

Via T. Aspetti 252 - 35133 Padova
Tel. 049 8895413 Fax 049 8644899
www.longoenoproject.com
info@longoenoproject.com
P.I. 04174740284

Prezzo Netto Imponibile Cad. € 67.500,00 + iva.

PREZZO NETTO IMPONIBILE TOTALE FORNITURA € **270.000,00 + iva.**

Condizioni di Fornitura :

Trasporti : Compresi
Mezzi di sollevamento : Esclusi
Pagamento : Da concordare.
Termini di consegna : 90 gg. data conferma d'ordine.
Validità offerta : 90gg. data presente
Esclusioni : Opere edili, impianti elettrici/cablaggi.
Quanto non menzionato nella presente offerta.

Ringraziandovi sin d'ora per averci interpellati, restiamo a vs. disposizione per qualsiasi chiarimento tecnico/commerciale si necessitasse, con l'occasione cordialmente salutiamo.

Longo Enaproject s.r.l.
Via T. Aspetti, 252 int. 4
35133 PADOVA
Part. IVA 04174740284