

AZZINI S.p.A.
Via Caduti sul Lavoro 2/4
26020 Casalmorano (CR)
Tel. (0374) 7470.1
Telefax (0374) 343505
e-mail: info@azzini.it P.I. - C.F. 00111300190 - Cap. Soc. int. vers. € 5.000.000
http://www.azzini.net R.E.A. 61967 – Reg. imp. Cremona al n. 00111300190 - N. Pos. Meccanografico CR 002441



Spett.le
Cantine di Conegliano e Vittorio Veneto s.c.a.
Via Del Campardo 3
31029 – San Giacomo di Veglia (TV)

Alla cortese attenzione Egr.

OFFERTA N° 160166 rev 1 del 25/03/2016 Codice Cliente: **RIF.: VI/ap**

Ns. rif. ing. Carlos Rossi (cellulare 348/3662683)

Con riferimento alla Vostra richiesta, della quale Vi ringraziamo, Vi inviamo la nostra migliore quotazione per la fornitura sotto specificata.

NORMATIVE DI LEGGE PER LA REALIZZAZIONE DEL TANK

La documentazione fornita a costruzione avvenuta sarà inerente alle qualifiche di Legge imposte dalla NTC/2008 per la realizzazione dell'itera struttura:

- Copia dell'attestato EN 3834
- Eventuali certificati dei CND eseguiti da personale abilitato EN 473/1

NORMATIVE DI VERIFICA STRUTTURALE OBBLIGATORIA DI LEGGE

- 1) Progettazione al sisma in accordo alla normativa nazionale NTC/2008 - D.M. 14/01/2008 - in vigore dal 01/07/09, integrata da Legge Regionale di riferimento, considerando:
 - posizione di installazione tank, per poter verificare l'esatta accelerazione al suolo (rif. File ministero degli interni - SPETRI NTC ver.1.0.3. e classe di intensità sismica regionale)
 - classe terreno, che se non dichiarata sarà da noi assunta per default come "C" (In caso di classe terreno diversa, vi preghiamo di comunicarcelo tempestivamente in modo da aggiornare il progetto in funzione della stessa), evidenziando che per legge il cliente deve comunicare al costruttore la classe terreno esatta. A questo proposito si fa presente che se il cliente non ci comunicherà la classe del terreno, Azzini S.p.A. non si riterrà responsabili di eventuali Vs. contenziosi con le autorità di controllo competenti).
- 2) I tank saranno già proposti con i requisiti necessari per la marcatura CE richiesta dalla UE rif. Norma armonizzata EN 1090 obbligatoria dal 1 luglio 2014

La documentazione fornita sarà la seguente:

1. Verifica strutturale di Legge secondo NTC/2008 dell'intera struttura allo stato limite di esercizio e di danno applicando i carichi imposti dalla normativa stessa (es. peso proprio, massa delle sostanza contenuta, sisma, vento, neve, sovraccarichi accidentali, etc.)
2. Verifica del tank allo sloshing secondo Euro codice 3 e/o 8
3. Carichi di fondazione necessari al Professionista da Voi incaricato al dimensionamento delle opere civili di sostegno (platea, tirafondi, etc.)



Progettazione,
fabbricazione e verifica
periodica di contenitori
pallettizati

CQOP SOA
COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE



Sistema di gestione qualità certificato
Progettazione e produzione di serbatoi e di impianti in
acciaio inossidabile a commessa



ISO 9001



POS. 001

SERBATOIO VERTICALE A DUE CELLE SOVRAPPOSTE – TIPO FB 600+300 HL

CARATTERISTICHE GENERALI

Capacità geometrica	: hl. 610 + 310
Capacità utile	: hl. 595 + 300
Tipo	: cilindrico, due celle, con fondi bombato e conico e coperchi conici decentrati su gambe scatolate.
Pressione di esercizio	: atmosferica

1

CONDIZIONI DI PROGETTO

Pressione di progetto	: atmosferica
Temperatura di progetto	: 5÷30°C
Codice di calcolo	: UNI EN 13445-3
Collaudo	: AZZINI

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Materiali

Acciaio inox AISI 304 laminato a freddo fino a spessori 6 mm, a caldo per spessori maggiori di 6 mm.
Acciaio inox AISI 316 laminato a freddo per entrambi i coperchi.

Dimensioni

- Diametro interno	: mm 3.320
- Diametro esterno	: mm 3.520
- Altezza virola cella superiore	: mm 3.260 – cella superiore
- Altezza virola cella inferiore	: mm 6.440 – cella superiore
- Altezza sotto scarico	: mm 300
- Altezza totale	: mm 12.500 (circa)

Struttura

- fondo cella inferiore bombato decinormale
- fondo cella superiore conico 15°
- coperchi conici decentrati
- n. 8 gambe scatolate complete di flange di base predisposte per il fissaggio a terra del tank (tiranti esclusi).
- Ganci di sollevamento



Progettazione,
fabbricazione e verifica
periodica di contenitori
pallettizati



Sistema di gestione qualità certificato
Progettazione e produzione di serbatoi e di impianti in
acciaio inossidabile a commessa



Isolamento totale del serbatoio

L'isolamento è realizzato con pannelli di lana di roccia di spessore 100 mm
Il rivestimento esterno a protezione dell'isolamento è realizzato con acciaio inox AISI 304 di spessore 1,6 mm, interamente saldato, in questo modo si realizza una costruzione ermetica di serbatoio nel serbatoio.

2

Isolamento componenti, prevedendo:

- riempimento delle gambe con poliuretano iniettato a pressione
- contro portella per boccaporto ellittico

Finitura

- Superfici interne del tank: da lamiera prelucidata con saldature molate e lucidate.
- Superfici esterne del tank da laminazione con saldature spazzolate.
- Superficie esterna:
 - isolamento e gambe: SCOTCH BRIGHT.
 - Coperchio della cella superiore: 2B.
 - Fondo esterno della cella inferiore: satinato GR 120 con ripasso in SCOTCH BRIGHT.

COMPONENTI PER OGNI CELLA

- No.1 boccaporto ellittico 340x440 ad apertura interna, posizionato nella parte inferiore della virola;
- No.1 bocchello di scarico totale DN 80, con valvola a sfera, in acciaio inox, ricavata da massello, con tenute in teflon, attacchi DN80 DIN completi di girella cieca e catenella;
- No. 1 bocchello di scarico parziale DN 80, con valvola a sfera in acciaio inox, come sopra descritta;
- No. 1 bocchello attacco agitatore DN 80, con valvola a sfera in acciaio inox, come sopra descritta (agitatore escluso);
- No.1 attacco preleva campioni DN15, con valvola a sfera in acciaio inox e cono di riduzione a DN13;
- No.1 attacco per sonda termometrica PT 100 (sonda esclusa);
- Termometro digitale scala -10 + 50 °C completo di pozzetto;
- No.1 boccaporto DN400 con chiusura a traversa (sulla cella superiore);
- No.1 boccaporto DN300 con chiusura a traversa (sulla cella inferiore);
- No.1 valvola di sfato a bagno d'olio DIN DN80;
- No.1 supporto per passerella.



Progettazione,
fabbricazione e verifica
periodica di contenitori
pallettizati



Sistema di gestione qualità certificato
Progettazione e produzione di serbatoi e di impianti in
acciaio inossidabile a commessa



Camicia di controllo temperatura applicata sulla virola

Materiale:

- acciaio inox AISI 304 laminato a freddo.

Configurazione:

Sovraposizione di una lamiera opportunamente bugnata ad una lamiera cilindrica fissata con saldatura per punti.

Vengono in questo modo creati più canali di passaggio per il fluido controllo temperatura, incrementando il moto turbolento con conseguente innalzamento del coefficiente di scambio termico, il tutto a bassi livelli di perdita di carico.

- Pressione max. di esercizio con liquido	:	4	bar
- Pressione max. di esercizio con vapore	:	0,5	bar
- Pressione di prova idraulica	:	6	bar
- Temperatura di esercizio	:	-20°/+110°C	
- Capacità	:	5,5	l/m ²
- Perdita di carico con V = 2 m/sec.	:	0,05	kg/cm ² /ml
- Passo di bugnatura	:	60	mm
- Bocchelli (da definire)	:	gas	M/F
- Numero camicie	:	3 + 2	N.
- Altezza camicia	:	1,25 +1,0	m
- Superficie effettiva di scambio totale	:	38 + 20	m ²



Progettazione,
fabbricazione e verifica
periodica di contenitori
pallettizati

CQOP SOA
COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE



Sistema di gestione qualità certificato
Progettazione e produzione di serbatoi e di impianti in
acciaio inossidabile a commessa



ISO 9001



POS. 002

TANK STOCCAGGIO VINO - TIPO VVB 1.200 HL

CARATTERISTICHE GENERALI

Capacità geometrica	: hl 123.500
Capacità utile	: hl 121.600
Tipo	: cilindrico, con fondo bombato decinormale, coperchio conico decentrato su gambe
Pressione di esercizio	: atmosferica

4

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Materiali

Acciaio inox AISI 304, laminato a freddo.
Acciaio inox AISI 316 per il coperchio.

Dimensioni

- Diametro	: mm 3.750
- Altezza di virola	: mm 10.500
- Altezza sotto scarico	: mm 250
- Altezza totale	: mm 12.500 (circa)

Struttura

- Virola alta m 10,5
- Coperchio conico decentrato con raccordo alla virola raggiato
- Fondo bombato decinormale
- Ganci di sollevamento
- n. 8 gambe scatolate complete di flange di base predisposte per il fissaggio a terra del tank (tiranti esclusi).

Finiture

- Superfici interne del tank: da lamiera prelucidata con saldature molate e lucidate.
- Superfici esterne del tank da laminazione con saldature spazzolate.
- Superficie esterna:
 - isolamento e gambe: SCOTCH BRIGHT.
 - Coperchio della cella superiore: 2B.
 - Fondo esterno della cella inferiore: satinato GR 120 con ripasso in SCOTCH BRIGHT.



Progettazione,
fabbricazione e verifica
periodica di contenitori
pallettizati

CQOP SOA
COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE



Sistema di gestione qualità certificato
Progettazione e produzione di serbatoi e di impianti in
acciaio inossidabile a commessa

CSI CERT

ISO 9001



COMPONENTI

- No.1 boccaporto ellittico 340x440 ad apertura interna, posizionato nella parte inferiore della virola;
- No.1 bocchello di scarico totale DN 80, con valvola a sfera, in acciaio inox, ricavata da massello, con tenute in teflon, attacchi DN80 DIN completi di girella cieca e catenella;
- No. 1 bocchello di scarico parziale DN 80, con valvola a sfera in acciaio inox, come sopra descritta;
- No. 1 bocchello attacco agitatore DN 80, con valvola a sfera in acciaio inox, come sopra descritta (agitatore escluso);
- No.1 attacco preleva campioni DN15, con valvola a sfera in acciaio inox e cono di riduzione a DN13;
- No.2 attacco per sonda termometrica PT 100 (sonda esclusa);
- Termometro digitale scala -10 + 50 °C completo d ipozetto;
- No.1 boccaporto DN400 con chiusura a traversa;
- No.1 valvola di sfato DIN DN80;
- No.1 supporto per passerella.

Camicia di controllo temperatura applicata sulla virola

Materiale:

- acciaio inox AISI 304 laminato a freddo.

Configurazione:

Sovrapposizione di una lamiera opportunamente bugnata ad una lamiera cilindrica fissata con saldatura per punti.

Vengono in questo modo creati più canali di passaggio per il fluido controllo temperatura, incrementando il moto turbolento con conseguente innalzamento del coefficiente di scambio termico, il tutto a bassi livelli di perdita di carico.

- Pressione max di esercizio con liquido	:	4	bar
- Pressione max di esercizio con vapore	:	0,5	bar
- Pressione di prova idraulica	:	6	bar
- Temperatura di esercizio	:	-20°/+110°C	
- Capacità	:	5,5	l/m ²
- Perdita di carico con V = 2 m/sec.	:	0,05	kg/cm ² /ml
- Passo di bugnatura	:	60	mm
- Bocchelli (da definire)	:	gas	M/F
- Pozzetto per sonda termometrica	:	1	N.
- Numero camicie	:	3	N.
- Altezza camicia	:	1,25	m
- Superficie effettiva di scambio totale	:	43,0	m ²



Progettazione,
fabbricazione e verifica
periodica di contenitori
pallettizati

CQOP SOA
COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE



CSI CERT

ISO 9001

Sistema di gestione qualità certificato
Progettazione e produzione di serbatoi e di impianti in
acciaio inossidabile a commessa

AZZINI S.p.A.
Via Caduti sul Lavoro 2/4
26020 Casalmorano (CR)
Tel. (0374) 7470.1
Telefax (0374) 343505
e-mail: info@azzini.it P.I. - C.F. 00111300190 - Cap. Soc. int. vers. € 5.000.000
http://www.azzini.net R.E.A. 61967 – Reg. imp. Cremona al n. 00111300190 - N. Pos. Meccanografico CR 002441



Isolamento totale dell'autoclave

L'isolamento è realizzato con pannelli di lana di roccia di spessore 100 mm
Il rivestimento esterno a protezione dell'isolamento è realizzato con acciaio inox AISI 304 di spessore 1,6 mm, interamente saldato, in questo modo si realizza una costruzione ermetica di serbatoio nel serbatoio.

Isolamento componenti, prevedendo:

- riempimento delle gambe con poliuretano iniettato a pressione
- contro portella per boccaporto ellittico

6



Progettazione,
fabbricazione e verifica
periodica di contenitori
pallettizati

CQOP SOA
COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE



Sistema di gestione qualità certificato
Progettazione e produzione di serbatoi e di impianti in
acciaio inossidabile a commessa



ISO 9001



POS. 003

SERBATOIO VERTICALE A DUE CELLE SOVRAPPOSTE – TIPO FB 300+150 HL

CARATTERISTICHE GENERALI

Capacità geometrica	: hl. 334 + 199
Capacità utile	: hl. 322 + 185
Tipo	: cilindrico, due celle, con fondi bombato e conico e coperchi conici decentrati su gambe scatolate
Pressione di esercizio	: atmosferica

7

CONDIZIONI DI PROGETTO

Pressione di progetto	: atmosferica
Temperatura di progetto	: 5÷30°C
Codice di calcolo	: UNI EN 13445-3
Collaudo	: AZZINI

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Materiali

Acciaio inox AISI 304 laminato a freddo fino a spessori 6 mm, a caldo per spessori maggiori di 6 mm.
Acciaio inox AISI 316 laminato a freddo per entrambi i coperchi.

Dimensioni

- Diametro interno	: mm 3.320
- Diametro esterno	: mm 3.520
- Altezza virola cella superiore	: mm 1.940 – cella superiore
- Altezza virola cella inferiore	: mm 3.260 – cella superiore
- Altezza sotto scarico	: mm 300
- Altezza totale	: mm 8.000 (circa)

Struttura

- fondo cella inferiore bombato decinormale
- fondo cella superiore conico 15°
- coperchi conici decentrati
- n. 6 gambe scatolate complete di flange di base predisposte per il fissaggio a terra del tank (tiranti esclusi).
- Ganci di sollevamento



Progettazione,
fabbricazione e verifica
periodica di contenitori
pallettizati

CQOP SOA
COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE



Sistema di gestione qualità certificato
Progettazione e produzione di serbatoi e di impianti in
acciaio inossidabile a commessa





Isolamento totale del serbatoio

L'isolamento è realizzato con pannelli di lana di roccia di spessore 100 mm
Il rivestimento esterno a protezione dell'isolamento è realizzato con acciaio inox AISI 304 di spessore 1,6 mm, interamente saldato, in questo modo si realizza una costruzione ermetica di serbatoio nel serbatoio.

Isolamento componenti, prevedendo:

- riempimento delle gambe con poliuretano iniettato a pressione
- contro portella per boccaporto ellittico

8

Finitura

- Superfici interne del tank: da lamiera prelucidata con saldature molate e lucidate.
- Superfici esterne del tank da laminazione con saldature spazzolate.
- Superficie esterna:
 - isolamento e gambe: SCOTCH BRIGHT.
 - Coperchio della cella superiore: 2B.
 - Fondo esterno della cella inferiore: satinato GR 120 con ripasso in SCOTCH BRIGHT.

COMPONENTI PER OGNI CELLA

- No.1 boccaporto ellittico 340x440 ad apertura interna, posizionato nella parte inferiore della virola;
- No.1 bocchello di scarico totale DN 80, con valvola a sfera, in acciaio inox, ricavata da massello, con tenute in teflon, attacchi DN80 DIN completi di girella cieca e catenella;
- No. 1 bocchello di scarico parziale DN 80, con valvola a sfera in acciaio inox, come sopra descritta;
- No. 1 bocchello attacco agitatore DN 80, con valvola a sfera in acciaio inox, come sopra descritta (agitatore escluso);
- No.1 attacco preleva campioni DN15, con valvola a sfera in acciaio inox e cono di riduzione a DN13;
- No.1 attacco per sonda termometrica PT 100 (sonda esclusa);
- Termometro digitale scala -10 + 50 °C completo di pozzetto;
- No.1 boccaporto DN400 con chiusura a traversa (sulla cella superiore);
- No.1 boccaporto DN300 con chiusura a traversa (sulla cella inferiore);
- No.1 valvola di sfato a bagno d'olio DIN DN80;
- No.1 supporto per passerella.



Progettazione,
fabbricazione e verifica
periodica di contenitori
pallettizati



Sistema di gestione qualità certificato
Progettazione e produzione di serbatoi e di impianti in
acciaio inossidabile a commessa



Camicia di controllo temperatura applicata sulla virola

Materiale:

- acciaio inox AISI 304 laminato a freddo.

Configurazione:

Sovraposizione di una lamiera opportunamente bugnata ad una lamiera cilindrica fissata con saldatura per punti.

Vengono in questo modo creati più canali di passaggio per il fluido controllo temperatura, incrementando il moto turbolento con conseguente innalzamento del coefficiente di scambio termico, il tutto a bassi livelli di perdita di carico.

- Pressione max. di esercizio con liquido	:	4	bar
- Pressione max. di esercizio con vapore	:	0,5	bar
- Pressione di prova idraulica	:	6	bar
- Temperatura di esercizio	:	-20°/+110°C	
- Capacità	:	5,5	l/m ²
- Perdita di carico con V = 2 m/sec.	:	0,05	kg/cm ² /ml
- Passo di bugnatura	:	60	mm
- Bocchelli (da definire)	:	gas	M/F
- Numero camicie	:	2 + 1	N.
- Altezza camicia	:	1,0 +1,0	m
- Superficie effettiva di scambio totale	:	20 + 10	m ²



Progettazione,
fabbricazione e verifica
periodica di contenitori
pallettizati

CQOP SOA
COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE



Sistema di gestione qualità certificato
Progettazione e produzione di serbatoi e di impianti in
acciaio inossidabile a commessa



ISO 9001



POS. 004

TANK STOCCAGGIO VINO - TIPO VVB 490 HL

CARATTERISTICHE GENERALI

Capacità geometrica	: hl 495
Capacità utile	: hl 490
Tipo	: cilindrico, con fondo bombato decinormale, coperchio conico decentrato su gambe
Pressione di esercizio	: atmosferica

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Materiali

Acciaio inox AISI 304, laminato a freddo.
Acciaio inox AISI 316 per il coperchio.

Dimensioni

- Diametro interno	: mm 2.460
- Altezza di virola	: mm 10.000
- Altezza sotto scarico	: mm 250
- Altezza totale	: mm 11.750 (circa)

Struttura

- Virola alta m 10,0
- Coperchio conico decentrato con raccordo alla virola raggiato
- Fondo bombato decinormale
- Ganci di sollevamento
- n. 8 gambe scatolate complete di flange di base predisposte per il fissaggio a terra del tank (tiranti esclusi).

Finiture

- Superfici interne del tank: da lamiera prelucidata con saldature molate e lucidate.
- Superfici esterne del tank da laminazione con saldature spazzolate.
- Superficie esterna:
 - isolamento e gambe: SCOTCH BRIGHT.
 - Coperchio: 2B.
 - Fondo esterno della cella inferiore: satinato GR 120 con ripasso in SCOTCH BRIGHT.



Progettazione,
fabbricazione e verifica
periodica di contenitori
pallettizati

CQOP SOA
COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE



Sistema di gestione qualità certificato
Progettazione e produzione di serbatoi e di impianti in
acciaio inossidabile a commessa



ISO 9001



COMPONENTI

- No.1 boccaporto ellittico 340x440 ad apertura interna, posizionato nella parte inferiore della virola;
- No.1 bocchello di scarico totale DN 80, con valvola a sfera, in acciaio inox, ricavata da massello, con tenute in teflon, attacchi DN80 DIN completi di girella cieca e catenella;
- No. 1 bocchello di scarico parziale DN 80, con valvola a sfera in acciaio inox, come sopra descritta;
- No. 1 bocchello attacco agitatore DN 80, con valvola a sfera in acciaio inox, come sopra descritta (agitatore escluso);
- No.1 attacco preleva campioni DN15, con valvola a sfera in acciaio inox e cono di riduzione a DN13;
- No.2 attacco per sonda termometrica PT 100 (sonda esclusa);
- Termometro digitale scala -10 + 50 °C completo d ipozetto;
- No.1 boccaporto DN400 con chiusura a traversa;
- No.1 valvola di sfato DIN DN80;
- No.1 supporto per passerella.

Camicia di controllo temperatura applicata sulla virola

Materiale:

- acciaio inox AISI 304 laminato a freddo.

Configurazione:

Sovrapposizione di una lamiera opportunamente bugnata ad una lamiera cilindrica fissata con saldatura per punti.

Vengono in questo modo creati più canali di passaggio per il fluido controllo temperatura, incrementando il moto turbolento con conseguente innalzamento del coefficiente di scambio termico, il tutto a bassi livelli di perdita di carico.

- Pressione max di esercizio con liquido	:	4	bar
- Pressione max di esercizio con vapore	:	0,5	bar
- Pressione di prova idraulica	:	6	bar
- Temperatura di esercizio	:	-20°/+110°C	
- Capacità	:	5,5	l/m ²
- Perdita di carico con V = 2 m/sec.	:	0,05	kg/cm ² /ml
- Passo di bugnatura	:	60	mm
- Bocchelli (da definire)	:	gas	M/F
- Pozzetto per sonda termometrica	:	1	N.
- Numero camicie	:	4	N.
- Altezza camicia	:	1,25	m
- Superficie effettiva di scambio totale	:	37,0	m ²



Progettazione,
fabbricazione e verifica
periodica di contenitori
pallettizati

CQOP SOA
COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE



CSI CERT

ISO 9001

Sistema di gestione qualità certificato
Progettazione e produzione di serbatoi e di impianti in
acciaio inossidabile a commessa



Isolamento totale dell'autoclave

L'isolamento è realizzato con pannelli di lana di roccia di spessore 100 mm
Il rivestimento esterno a protezione dell'isolamento è realizzato con acciaio inox AISI 304 di spessore 1,6 mm, interamente saldato, in questo modo si realizza una costruzione ermetica di serbatoio nel serbatoio.

Isolamento componenti, prevedendo:

- riempimento delle gambe con poliuretano iniettato a pressione
- contro portella per boccaporto ellittico

12

POS. 005 PASSERELLE E SCALE A RAMPE

- Q.ty 2 di passerelle lunghe 23 m e larghe 1250 mm in acciaio inox;
- Q.ty 2 di passerelle lunghe 26 m e larghe 2000 mm in acciaio inox;
- Q.ty 2 scale a rampe per coprire il dislivello di 1 m in acciaio inox;
- Q.ty 2 scale a rampe per coprire il dislivello di 1,5 m in acciaio inox;

Il montaggio degli asservimenti è escluso dallo scopo di fornitura.

POS. 006 TRASPORTO DEI TANK SOPRA DESCRIPTTI FRANCO VS. CANTINA di San Giacomo di Veglia (TV), su camion non scaricato.

NOTA

I beni saranno coperti da assicurazione vettoriale. Altro tipo di assicurazione verrà quotata su richiesta.



Progettazione,
fabbricazione e verifica
periodica di contenitori
pallettizati

CQOP SOA
COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE



Sistema di gestione qualità certificato
Progettazione e produzione di serbatoi e di impianti in
acciaio inossidabile a commessa



ISO 9001



RIEPILOGO OFFERTA

POS	Descrizione	U.m.	Q.tà	Prezzo unitario	Prezzo totale
001	FB-spec 600 hl + 300 hl	NR.	14	€ 70.500,00	€ 987.000,00
002	VVB - I 1.200 hl.	NR.	10	€ 58.500,00	€ 585.000,00
003	FB-spec 300 hl + 150 hl	NR.	2	€ 57.150,00	€ 114.300,00
004	VVB - I 490 hl.	NR.	1	€ 42.500,00	€ 42.500,00
005	Passerelle	NR.	1	€ 61.750,00	€ 61.750,00
006	Trasporto	NR.	1	€ 84.700,00	€ 84.700,00

TOTALE OFFERTA € **1.875.250,00**

POS	Descrizione	U.m.	Q.tà	Prezzo unitario
011	Scarico dei tanks	NR.	1	Escluso

I prezzi su riportati sono da intendersi IVA esclusa.

NOTA

I prezzi dei tank esposti **non includono** eventuali tiranti di fondazione per il fissaggio a terra
 Sarà Ns. premura dimensionare e quotare tali accessori una volta definite le caratteristiche di soletta/basamento ove saranno installati i tank.

La presente quotazione non tiene conto delle azioni sismiche in quanto le strutture esistenti sono già dotate di dissipatori sismici. Il gradi di dissipazione sismico non ci è stato fornito.

Posizionamento dei tanks e il montaggio degli asservimenti verranno quotati dopo un sopraluogo del cantiere.



Progettazione,
 fabbricazione e verifica
 periodica di contenitori
 pallettizzati

CQOP SOA
 COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE



Sistema di gestione qualità certificato
 Progettazione e produzione di serbatoi e di impianti in acciaio inossidabile a commessa



ISO 9001



CONDIZIONI DI FORNITURA:

CONSEGNA

: Da stabilire.

(La data di consegna che verrà concordata sarà subordinata all'approvazione da parte Vs. dei disegni costruttivi, approvazione che dovrà avvenire entro 3 giorni, salvo accordi diversi, dalla presentazione degli stessi.

Eventuali ritardi o successive varianti potrebbero portare ad uno slittamento della consegna).

RESA (INCOTERMS 2010): FCA – via Del Campardo No.3, 31029 San Giacomo di Veglia (TV).

POSIZIONAMENTO : Escluso.

FISSAGGIO TANK : Vs. carico

MONTAGGIO : Escluso.

MEZZI SOLLEVAMENTO : Esclusi

IMBALLO : Non necessario.

PAGAMENTO : Da convenire

VALIDITA'

: 90 gg.

In relazione alla continua variazione del prezzo dell'acciaio inox, ci riserviamo comunque, al momento di una eventuale trattativa commerciale, di riconsiderare i prezzi esposti.

RISERVA DI PROPRIETA' : Ai sensi dell'art. 1523 del Codice Civile, il committente dei beni oggetto della presente offerta acquisterà la proprietà col pagamento dell'ultima rata del prezzo, ma assumerà i rischi dal momento della consegna.

In ipotesi di inadempimento del committente, AZZINI SPA avrà la facoltà di riprendere immediato possesso di tutti i beni consegnativi.

Vi rinnoviamo i nostri ringraziamenti e Vi porgiamo cordiali saluti.

AZZINI S.p.A.



Progettazione,
fabbricazione e verifica
periodica di contenitori
pallettizati

CQOP SOA
COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE



CSI
CERT

ISO 9001

Sistema di gestione qualità certificato
Progettazione e produzione di serbatoi e di impianti in
acciaio inossidabile a commessa