

Vittorio Veneto, 20 Marzo 2017

**Spettabile**  
**CANTINA DI CONEGLIANO E VITTORIO VENETO S.a.c.**  
**Via Del Campardo, 3**  
**31020 VITTORIO VENETO (TV)**  
**e-mail: *info@cantinavittorio.it***

**OGGETTO: PREVENTIVO N. 2017-PAD-BEV-0226 rev.01**

Facciamo seguito alla gradita richiesta e, ringraziandoVi per l'interesse rivolto alla ns. produzione, ci preghiamo accludere alla presente preventivo di spesa per:

**N. 1 IMPIANTO FLOTTAFLUX PER LA CHIARIFICA IN CONTINUO**

Le caratteristiche tecniche e costruttive di quanto offertoVi sono riportate nel preventivo allegato.

Per ogni eventuale ulteriore delucidazione vogliate considerarci a Vs. completa disposizione, ben lieti di proporVi le ns. migliori e più dettagliate condizioni per l'eventuale fornitura.

Fidando nella Vs. ambita preferenza, restiamo in attesa di un riscontro e frattanto ci è gradito porgere i ns. saluti migliori.

TMCI PADOVAN S.P.A.  
Ufficio Commerciale  
*Silvano Dalla Cia*  
(Cell. +39 335 282639)

A handwritten signature in black ink, appearing to read "S. Dalla Cia".

## TMCI Padovan SpA – Certificazione di Qualità

Ogni attività della TMCI Padovan SpA è basata su:

- Certificazione di qualità secondo le norme EN ISO 9001:2008, che comprende le attività in sede.
- Certificazione di qualità secondo le norme EN ISO 9001:2008, che comprende le attività di cantiere riguardanti la costruzione, avviamento e messa in servizio per i quali TMCI Padovan SpA è contrattualmente responsabile.



CISQ is a member of  
**IONet**  
www.ionet-certification.com

IONet, the association of the world's first class certification bodies, is the largest provider of management system Certification in the world. IONet is composed of more than 30 bodies and counts over 150 subsidiaries all over the globe.

**ICIM**  
www.icim.it

CERTIFICATO n. **0206/7**  
CERTIFICATE No.

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ DI  
WE HEREBY CERTIFY THAT THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OPERATED BY

**TMCI PADOVAN S.p.A.**  
UNITÀ OPERATIVE  
OPERATIVE UNITS

Via Caduti del Lavoro, 7 - Z.I. - 31029 Vittorio Veneto (TV)  
Italia

E' CONFORME ALLA NORMA  
IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD

**UNI EN ISO 9001:2008**  
PER LE SEGUENTI ATTIVITÀ  
FOR THE FOLLOWING ACTIVITIES

**EA: 18**

Progettazione, produzione, installazione e assistenza  
di macchine per l'industria alimentare.  
*Engineering design, manufacturing, installation and service  
of systems for the food and beverage industry.*

Ritornarsi al Manuale della Qualità per l'applicabilità dei requisiti della norma di riferimento.  
Refer to Quality Manual for details of application to reference standard requirements.

Il presente certificato è soggetto al rispetto del regolamento per la certificazione dei sistemi di gestione per la qualità delle aziende.  
The use and the validity of this certificate shall satisfy the requirements of the rules for the certification of company quality management systems.

Data emissione First issue	Emissione corrente Current issue	Data di scadenza Expiring date
20/07/1994	16/10/2015	14/09/2018

*[Signature]*  
**ICIM S.p.A.**  
Piazza Don Enrico Mapelli, 75 - 20099 Sesto San Giovanni (MI)

ACCREDITED  
EN ISO 9001:2008

SGQ N° 004 A	SGQ N° 008 G
SGA N° 001 D	PGD N° 004 B
SGF N° 005 F	ISF N° 005 E
PSI N° 002 C	SGH N° 003 H

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

FEDERAZIONE  
**CISQ**  
www.cisq.com

CISQ è la Federazione Italiana di Organismi di Certificazione dei sistemi di gestione aziendale.  
CISQ is the Italian Federation of management system Certification Bodies.

## **N. 1 IMPIANTO FLOTTAFLUX PER LA CHIARIFICA IN CONTINUO**

Per la produzione di mosti limpidi da inviare alla fermentazione a temperatura controllata o alla conservazione come filtrati dolci o succhi limpidi.

### **PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO**

- Prima di procedere alla separazione dei solidi sospesi per flottazione, il mosto dovrà essere preventivamente trattato, con aggiunta di flocculanti in dosi preventivamente fissate in base ad un test preliminare ed alle caratteristiche del mosto. Il dosaggio viene effettuato in linea, per mezzo di opportune pompe dosatrici.
- Successivamente il mosto viene pressurizzato con gas (aria sterile o azoto) in uno speciale saturatore a colonna, in grado di assicurare il massimo adsorbimento del gas.
- Il mosto così trattato viene inviato infine nel flottatore, dove le particelle solido-gas, avendo una massa specifica inferiore a quella del mosto, tendono a separarsi risalendo in superficie.
- Il flusso che alimenta in continuo il Flottaflux si suddivide in due parti:
  - una limpida destinata alla fermentazione
  - una torbida destinata alla filtrazione sottovuoto.

### **COMPOSIZIONE IMPIANTO**

#### **GRUPPO DOSAGGIO CHIARIFICANTI E PRESSURIZZAZIONE SU PLANCIA**

- **POMPA DI ALIMENTAZIONE** centrifuga eseguita in acciaio inox AISI 304, 380 V. 50 Hz, completa di:
  - n. 1 prefiltro a cestello estraibile,
  - n. 1 interruttore di flusso in mancanza di prodotto, del tipo pressostatico,
  - n. 1 passaggio visivo con indicatore di flusso;
  - n. 1 valvola a squadra con otturatore conico di regolazione fine della portata,
  - n. 1 valvola di non ritorno.
- **COLONNA - PRESSURIZZATA PER LA SATURAZIONE DEL PRODOTTO** comprendente:
  - n. 1 serbatoio cilindrico verticale completamente in acciaio inox AISI 304, collaudato a norme PED (direttiva 97/23/CE): per il funzionamento a 6 Bar, flangiato per ispezione interna, provvisto all'interno di un particolare dispositivo di laminazione del mosto per un migliore adsorbimento del gas,
  - n. 1 livello visivo di controllo,
  - n. 1 valvola di sfiato a comando pneumatico, comandata da un elettrolivello a sonda per il controllo del livello del liquido nel serbatoio di saturazione,
  - n. 1 valvola di espansione a squadra con otturatore conico per la regolazione fine,
  - n. 1 valvola a comando pneumatico ON/OFF, comandata da un elettrolivello di minima per impedire lo svuotamento accidentale del serbatoio di saturazione,



- n.1 riduttore di pressione completo di filtri a carbone di disoleazione e deodorazione del gas di saturazione,
- n. 1 iniettore diffusore del gas posto all'ingresso del serbatoio di saturazione completo di elettrovalvola e misuratore di flusso,
- n. 1 valvola di scarico totale.
- **CENTRALINA DOSAGGIO CHIARIFICANTI** con:
  - n. 1 pompa peristaltica di dosaggio a portata variabile, complete di raccordi, rubinetti e tubazioni di collegamento,
  - n. 1 serbatoio in acciaio inox AISI 304, su piedi, da installarsi nelle vicinanze delle pompe di dosaggio, completi di valvola di scarico ed elettrolivello, per la segnalazione acustica in mancanza di chiarificante.

## **FLOTTAFLUX**

- **CAMERA DI PROCESSO DI FORMA CILINDRICA** ad asse verticale, completamente in acciaio inox AISI 304, montata su gambe pure in acciaio inox e piedi regolabili per il corretto livellamento della camera, anche in superfici non perfettamente piane.  
Esecuzione in due metà con unione delle due parti mediante bulloni per facilitare le operazioni di trasporto e montaggio.  
Fondo conico per favorire le operazioni di svuotamento e lavaggio a fine ciclo, parete torroidale concentrica di separazione tra la zona del prodotto torbido e quella di raccolta del prodotto limpido.  
L'alimentazione del prodotto da flottare è centrale con un particolare sistema che permette una distribuzione del flusso radiale ed uniforme, completa di passaggio visivo lineare.  
Livello visivo a parete per il controllo delle porzioni torbide e limpide all'interno della camera di flottazione.
- **SISTEMA DI CONTROLLO DEL LIVELLO** della porzione limpida tipo a stramazzo con volantino di regolazione manuale. (Esso è previsto doppio nel modello 300).
- **DISPOSITIVO ROTANTE DI ASPIRAZIONE DEL FLOTTATO** comandato da motovariariduttore con bocchette orientabili di aspirazione, agente su tutta la superficie libera del Flottaflux per l'asportazione continua della porzione torbida.  
Esso permette l'asportazione dei soli solidi affioranti in superficie con più elevata concentrazione rispetto ad altri sistemi.
- **POLMONE DI RACCOLTA DELLA FECCIA FLOTTATA POSTO SU PLANCIA** Completo di elettrolivelli di marcia ed arresto della pompa di rilancio e di elettrolivello di sicurezza con allarme, per l'arresto del depressore, della pompa di alimentazione e delle pompe di dosaggio. Completo inoltre di specola visiva ed oblò apribile per ispezione e lavaggio.
- **DEPRESSORE A SECCO** posto su plancia, per l'aspirazione della feccia.
- **POMPA AUTOADESCANTE DI ALLONTANAMENTO DELLA FECCIA** posta su plancia, esecuzione in acciaio inox AISI 304, 380 V. 50 Hz. Completa di valvola di non ritorno.



- **RACCOGLITORE DEL MOSTO LIMPIDO**  
Con elettrolivelli di marcia ed arresto della pompa di rilancio del mosto limpido e di elettrolivello di sicurezza con allarme per l'arresto della pompa di alimentazione e pompe di dosaggio.
- **POMPA CENTRIFUGA** posta su plancia, in acciaio inox AISI 304 con valvola di non ritorno, per l'allontanamento del mosto limpido.
- **SISTEMA CENTRALIZZATO ROTANTE PER IL LAVAGGIO AUTOMATICO** di tutto il gruppo di flottazione (a fine ciclo), con ugelli opportunamente orientati. Esso comprende anche un circuito per il lavaggio in controcorrente dalle bocchette di aspirazione e relativi tubi di collegamento.
- **SISTEMA DI TUBAZIONE IN ACCIAIO INOX/PLASTICA FLESSIBILE, COMPLETO DI VALVOLE DI INTERCETTAZIONE A FARFALLA/SFERA** per il collegamento di tutte le parti sin qui descritte.
- **QUADRO ELETTRICO IN CASSETTA INOX POSTO SU PLANCIA**  
Comprendente:
  - selettori di comando automatico, zero, manuale per tutte le pompe, motori e valvole,
  - lampade di segnalazione di marcia,
  - lampade segnalazione per intervento delle seguenti anomalie:
    - intervento dei relè termici dei motori e pompe,
    - mancanza di prodotto,
    - livello max raccoglitori limpido,
    - livello max serbatoio torbido,
    - livello minimo serbatoi chiarificanti,
    - max torbidità,
    - allarme acustico.

#### DATI TECNICI

MODELLO	:	300
PORTATA	: HL/H	250-300

Pompa di alimentazione:	portata	: l/h	30.000
	prevalenza	: Bar	6
	potenza installata	: kW	11,00

Pompa di dosaggio Gelatina/Gel di Silice :		
	portata	: 0:60
	potenza installata	: kW 0,37

Pompa di dosaggio Bentonite:	portata	: l/h	0:300
	potenza installata	: kW	0,37

Serbatoio di saturazione:	capacità	: l	800
	pressione di esercizio	: Bar	6

Serbatoi Gelatina/Gel di Silice:	capacità	: 2x l	300
----------------------------------	----------	--------	-----



Vasca flottazione:	di diametro	: mm	4.900
	capacità	: m <sup>3</sup>	18
	potenza installata	: kW	0,75
Pompa flottato limpido:	prevalenza	: Bar	2,5
	portata	: l/h	30.000
	potenza installata	: kW	3,00
Pompa flottato torbido:	portata	: l/h	14.500
	prevalenza	: Bar	1,5
	potenza installata	: kW	3,00
Depressore:	potenza installata	: kW	3,00
Serbatoio raccolta flottato torbido:	capacità	: l	400

#### CONSUMI

Consumo aria strumentale			
compressa 6 Bar	: Nm <sup>3</sup> /h	20	
Consumo acqua lavaggio 3 Bar	: l/min	300	
Totale potenza installata	: kW	27,63	
Peso a vuoto	: kg	4.000	
Peso in funzionamento	: kg	23.000	

#### Dimensioni:

• lunghezza	: mm	7.500
• larghezza	: mm	5.000
• altezza	: mm	3.300

**PREZZO .....EURO 97.500,00**

#### N. 1 SGRIGLIATORE ROTATIVO AUTOPULENTE

- Tamburo filtrante completamente realizzato in acciaio inox AISI 304.
  - Vasca di alimentazione ed immersione tamburo filtrante in acciaio inox AISI 304.
  - Gruppo di motorizzazione con motovariatore a vite senza fine.
  - Sistema di pulizia meccanica del tamburo a coltello raschiante su materiale plastico.
  - Spazzola rotante motorizzata per la pulizia del coltello raschiante.
  - Tramoggia di raccolta bucce e mucillagini.
- I materiali a contatto con il prodotto sono in acciaio inox AISI 304.

**PREZZO .....EURO 15.700,00**



## N. 1 SERBATOIO DELLA SOLUZIONE ENZIMATICA

Comprendente:

- serbatoio in acciaio inox AISI 304.
- pompetta dosatrice a pistone a portata variabile con agitatore per la dissoluzione degli enzimi, raccordi e valvola di esclusione.

Dosatore di enzimi:

- |                            |       |       |
|----------------------------|-------|-------|
| • capacità                 | : l   | 100   |
| • portata pompa dosaggio : | : l/h | 0:100 |
| • potenza installata       | : kW  | 0,37  |

**PREZZO** .....**EURO 3.000,00**

## N.1 SERBATOIO PER DOSAGGIO BENTONITE

Eseguito in acciaio inox AISI 304, completo di agitatore.

- |                              |      |      |
|------------------------------|------|------|
| Capacità                     | : lt | 1300 |
| Potenza installata agitatore | : kW | 2,2  |

**PREZZO** .....**EURO 4.000,00**

## PARTI ESCLUSE:

- generatore aria compressa,
- collegamenti elettrici,
- opere murarie,
- quanto altro non indicato.





**CONDIZIONI DI FORNITURA - PREVENTIVO N. 2017-PAD-BEV-0226 rev.01**

**CONSEGNA:**

Da convenire al momento dell'ordine.

**MONTAGGIO E COLLAUDO:**

A parte si dovranno considerare le spese di montaggio e collaudo dell'impianto, che verranno da noi calcolate a consuntivo in base alle tariffe ANFORMAPE in vigore al momento dell'intervento.

**RESA MERCE:**

Franco ns. stabilimento di Vittorio Veneto (TV), caricata su camion.

**VALIDITA' OFFERTA:**

30 giorni.

**PAGAMENTO:**

30% all'ordine + IVA

30% alla consegna + IVA totale

40% a saldo con R.B. a 60-90 giorni data fattura.

*(Trascorso il termine di pagamento si ricorda che ai sensi degli artt. 4 e seguenti del DLGS 9 Ottobre 2002 n. 231, gli interessi moratori decorreranno automaticamente, in misura pari al tasso di riferimento della Banca Centrale Europea maggiorato di 7 punti percentuali. Per qualsiasi controversia è competente il Foro di Treviso).*

**IVA:**

A sommare secondo i termini di legge.

TMCI PADOVAN S.P.A.

Ufficio Commerciale

Silvano Dalla Cia

(Cell. +39 335 282639)

