

Codice offerta	220-17 AB1	Data Creazione	29/03/2017
Cliente	Cantina di Conegliano e V. Veneto sca, Via del Campardo 3, 31029 San Giacomo di Veglia (TV)	Data scadenza	02/05/2017
Riferimento		Tipo pagamento	
Imballaggio		Condizioni di pagamento	
Prima accensione	440,00 euro	Garanzia	
Termini di consegna	trasporto a b.c. 850,00 euro	Prezzo netto	83758,32 EUR
Tempo di consegna	circa 8 settimane		

Note

Codice	Descrizioni	Qta	Prezzo netto
	Omega Rev LC 95.2	1	46507,00
	collegamento con 10 mt. di tubazioni frigorifere + carica di gas	1	9860,00
	RIC - Ricevitore di liquido	1	1208,00
	BK - Brine kit	1	853,00
	A43 - Alimentazione 400/3/50	1	
	AG - Antivibranti in gomma	1	170,00
	condensatore remoto KK4C 2590.4	1	25160,00
	Prezzo totale posizione		83758,00

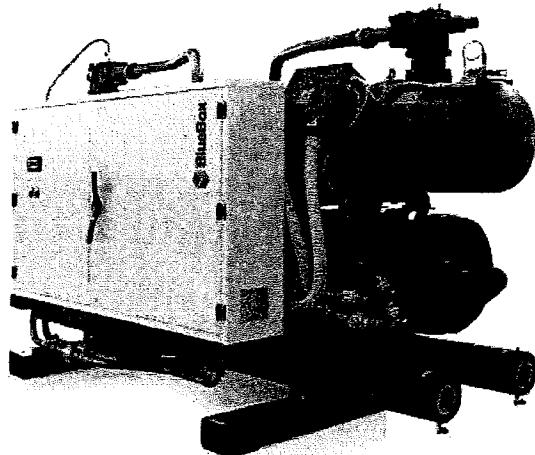
Cordiali saluti,
Adriano Benetello

adriano.benetello@swegon.it


BLUE BOX GROUP s.r.l. a socio unico
SEDE LEGALE e OPERATIVA:
Via Valletta, 5 - 30010 Cantarana di Cona (VE)
Tel. +39 0426 921111 - Fax +39 0426 302222
Cap. Soc. € 1.500.000,00 i.v. - P.IVA 02481290282



Omega Rev LC 95.2



Accessori unità configurata

RIC - Ricevitore di liquido

BK - Brine kit

A43 - Alimentazione 400/3/50

AG - Antivibranti in gomma

L'immagine non si riferisce all'unità configurata

Descrizione generale

Unità acqua/acqua con compressori semiermetici a vite, scambiatori a fascio tubiero, per installazione da interno.
Fluido frigorifero R134a.

Versione da abbinare ad una sorgente remota

Caratteristiche tecniche

Struttura

A castello

Compressori

Compressori semiermetici a doppia vite. I compressori sono dotati di riscaldatore del carter, lubrificazione assicurata dalla differenza di pressione tra la mandata e l'aspirazione, circuiti frigoriferi indipendenti. Il motore ha una protezione integrale elettronica con sensori di temperatura direttamente inseriti negli avvolgimenti e sulla tubazione di mandata. L'avviamento è del tipo "stella-triangolo". Il compressore è montato su antivibranti in gomma per ridurre la trasmissione di vibrazione all'unità

Continua dal 25% al 100% del singolo compressore, che permette di massimizzare il rendimento energetico ell'unità

in ogni condizione di funzionamento. L'avvio e lo spegnimento della macchina avvengono con una parzializzazione del 25%.

Scambiatore lato utenza

del tipo ad espansione secca. Ottimizzato per utilizzo con R134a, consente di migliorare il COP dell'unità, contenendo carica refrigerante e ingombri. È coibentato con un mantello in materiale espanso a cellule chiuse.

Ogni scambiatore è dotato di una sonda di temperatura per la protezione antigelo, sonda per la rilevazione dell'acqua in uscita

Pressostato differenziale acqua

Circuito frigo

Comprende:

- presa di carica per la manutenzione
- spia del liquido
- filtro disidratatore a cartuccia solida sostituibile

- valvola di espansione elettronica :

La funzione di valvola solenoide sulla linea del liquido viene svolta dalla valvola di espansione elettronica, che andando in chiusura all'arresto del circuito, intercetta la via del liquido. La valvola elettronica può essere dotata, a richiesta, di batteria tampone che ne assicura la chiusura anche in mancanza di tensione.

- trasduttore di pressione per la lettura, da controllo dei valori di alta e bassa pressione e relative temperature di evaporazione e condensazione

- pressostati di alta e bassa pressione
- valvole di sicurezza
- rubinetto d'intercettazione nella linea del liquido
- rubinetto di mandata nel compressore

L'unità viene fornita priva di carica refrigerante e caricata con azoto.

Quadro elettrico

Comprende:

- Sezionatore generale

Fusibili a protezione dei circuiti ausiliari

- Teleruttori compressori

Singoli contatti puliti di funzionamento per compressori

- Doppio set point da richiedere in fase d'ordine specificando se il cambio di set viene gestito da tastiera o da ingresso digitale

- Contatti puliti di allarme generale

- Monitor di fase

- Porta seriale RS485 con solo protocollo ModBus

- Porta ethernet con web server integrato

Tutti i cavi elettrici all'interno del quadro sono identificati tramite collarino numerato.

per il controllo delle seguenti funzioni

- Regolazione della temperatura dell'acqua, con controllo in uscita
- Protezione antigelo
- Temporizzazioni compressori
- Rotazione automatica sequenza avviamento compressori
- Segnalazione allarmi

- Reset allarmi
- Parzializzazione
- Contatto cumulativo di alalarme per segnalazione remota
- Forzatura della parzializzazione per limite di pressione
- Ingresso digitale per ON/OFF remoto
- Doppio set point da ingresso digitale
- Registrazione dello storico allarmi con funzione "scatola nera"
- Gestione dello storico delle variabili principali

Per default le connessioni seriali presenti come standard sono abilitate alla sola lettura da BMS. L'abilitazione alla scrittura da BMS è da richiedersi in fase d'ordine.

- Visualizzazione su display per:

- > Temperatura acqua in uscita
- > Temperatura acqua in ingresso
- > Set temperatura e differenziali
- > Descrizione allarmi
- > Contaore funzionamento e numero avviamenti unità, compressori e pompe (se presenti)
- > Alta pressione e relativa temperatura
- > Bassa pressione e relativa temperatura

Alimentazione elettrica di serie [V/f/Hz]

400/3~/50

CONTROLLI E SICUREZZE

Tutte le unità sono dotate dei seguenti organi di controllo e sicurezza:

- pressostato di alta pressione a reinserzione manuale
- sicurezza alta pressione a reinserzione automatica ad interventi limitati gestita dal controllo
- sicurezza bassa pressione a reinserzione automatica ad interventi limitati gestita dal controllo
- valvole di sicurezza di alta pressione
- sonda antigelo all'uscita dagli scambiatori utenza
- pressostato differenziale già montato sugli scambiatori utenza
- protezione sovratemperatura compressori e ventilatori
- protezione sovratemperatura compressori e ventilatori

- Pressostato di alta pressione a reinserzione automatica ad interventi limitati gestita dal controllo;
- Pressostato di bassa pressione a reinserzione automatica ad interventi limitati gestita dal controllo;
- Valvola di sicurezza di alta pressione;
- Protezione sovratemperatura compressori;
- Protezione sovratemperatura ventilatori;

Collaudo

Tutte le unità vengono collaudate in fabbrica e fornite complete di olio e fluido refrigerante.

DESCRIZIONE ACCESSORI UNITA' CONFIGURATA

Ricevitori di liquido.

L'adozione di questo accessorio garantisce sempre una corretta alimentazione della valvola di espansione anche quando l'unità sia sottoposta a forti escursioni della temperatura dell'aria esterna.
Questo accessorio è di serie sulle unità DC e HP

Brine kit

Si applica se la temperatura di uscita all'evaporatore è compresa tra +3°C e -8°C. Consiste in un maggiore isolamento termico dello scambiatore e tubazioni, una taratura specifica dei pressostati di bassa pressione e dell'allarme antigelo e se necessario verifica del dimensionamento valvola termostatica.
Se non è già presente, è necessario aggiungere l'accessorio "Controllo di condensazione".

Antivibranti in gomma

Sono forniti come collo a parte rispetto all'unità e devono essere installati in cantiere rispettando lo schema di montaggio fornito a corredo. Consentono di ridurre le vibrazioni trasmesse dall'unità verso la superficie su cui la stessa poggia.

SECONDO EN14511

Unità	Omega Rev LC	
Modello	95.2	
Fluido frigorifero	R134a	
Minima parzializzazione unità	%	13
Parzializzazione richiesta	%	100
Compressori		
Tipo		
Quantità		2
Circuiti refrigeranti		2
Carica olio totale		56,0
Carica refrigerante totale (stimata)		0,0
Scambiatore utenza		
Tipo	Fascio tubiero	
Quantità		1
Contenuto d'acqua	l	303,0
Dimensioni		
Lunghezza	mm	4721
Profondità	mm	1350
Altezza	mm	1621
Peso		
Peso netto	kg	3205
Condizioni: Modalità raffrescamento		
Fluido - Scambiatore utenza	Glicole prop. 25%	
Fattore di sporcamento - Scambiatore utenza	m ² °C/W	0,0000440
Temperatura fluido in ingresso - Scambiatore utenza	°C	5,0
Temperatura fluido in uscita - Scambiatore utenza	°C	0,0
Temperatura di condensazione	°C	50,0
Prestazioni: Modalità raffrescamento		
Resa frigorifica	kW	622,9
Potenza assorbita dai compressori	kW	220,3
Potenza assorbita totale (R1)	kW	222,1
Portata - Scambiatore utenza	l/s	31,01
Perdite di carico - Scambiatore utenza	kPa	36
EER		2,80
Livelli sonori		
Potenza sonora (4)	dB(A)	100
Pressione sonora (5)	dB(A)	81

(R1) Potenza assorbita dai compressori

(4) Livelli di potenza sonora calcolati secondo ISO 3744.

(5) Livello di pressione sonora riferito a distanza di 1 metri dall'unità in campo libero con fattore di direzionalità Q=2

DATI ELETTRICI (calcoli teorici)

Alimentazione elettrica	V/ph/Hz	400/3~/50 ±10%
Alimentazione ausiliari	V/ph/Hz	230-24/1~/50
Prestazioni elettriche		
Massima potenza assorbita (E1)	kW	339,00
Massima corrente allo spunto - LRA	A	746,0
Massima corrente assorbita - FLA	A	557,0

(E1) Potenza elettrica che deve essere disponibile dalla rete elettrica per il funzionamento dell'unità

I calcoli tecnici possono cambiare in base a metodi di calcolo. I dati tecnici possono essere rivisti.

LIVELLI SONORI

Sound Level	63 [Hz]	125 [Hz]	250 [Hz]	500 [Hz]	1000 [Hz]	2000 [Hz]	4000 [Hz]	8000 [Hz]	Lw_tot dB(A)	Lp_tot dB(A)
Lw [dB]	113	100	97	89	97	93	86	75		
Lp [dB]	94	81	78	70	78	74	67	56		