

Studio Ingegneria civile
Dott. Ing. Luigi De Poi

Piazza Dato d'Arato n. 2
CONEGLIANO (TV)
C.F. 01614203618
P.I. 01614203618
FAX 0438 / 33814
E-mail: ingegnerluigidepoi@libero.it

Committente:
CANTINA DI CONEGLIANO e VITTORIO VENETO s.a.s.
ex Cassina Sociale Cooperativa di Vittorio Veneto

Opere:
RISTRUTTURAZIONE CON AMPLIAMENTO
art.2 L.R. 32/2013 (piano casa)
1° VARIANTE

di imp. di ristrutturazione ed ampliamento di fabbricati ed uso sportivo (art. 336/16/1/12)

Obiettivo:
- PIANTA COPERTURA
- SEZIONE TRASVERSALE
- PARTIC. ESECUTIVI

Data:
27/05/2016

Data emiss:
04/08/2016

Nota:
Autocad 2010, Revit 2010

Foglio n. 2/m

Scale: vedi grafici

Controllato da:

Disegnato da:

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

1) c.a. :

- Magrone : 1,50 g/mc
- Calcestruzzo : C 28/35 XC3, S3 / S4
- Malta espansiva : tipo Mapefil (EN 1504-6)
- Acciaio per c.a. : B 450 C, B 450 A
- Rete elettrosaldata : B 450 A

2) Isolatori :

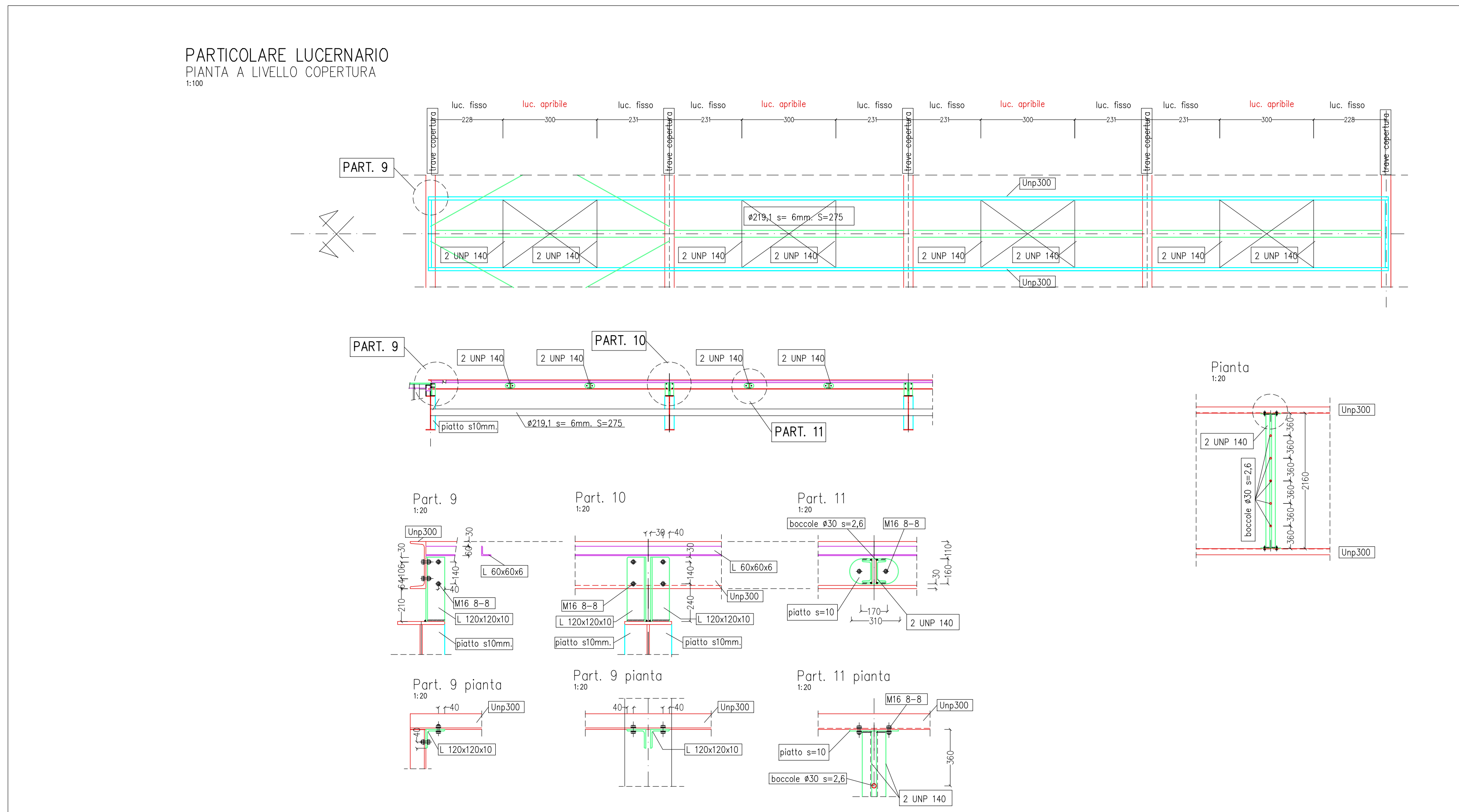
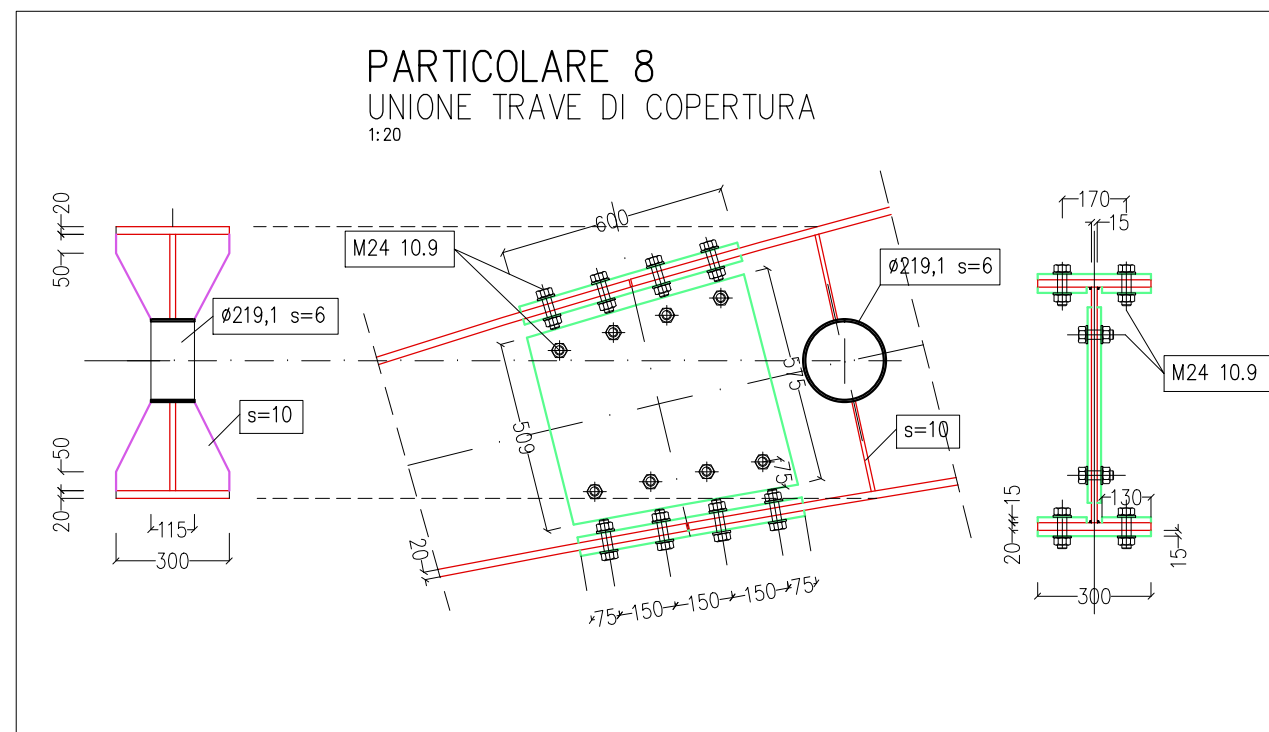
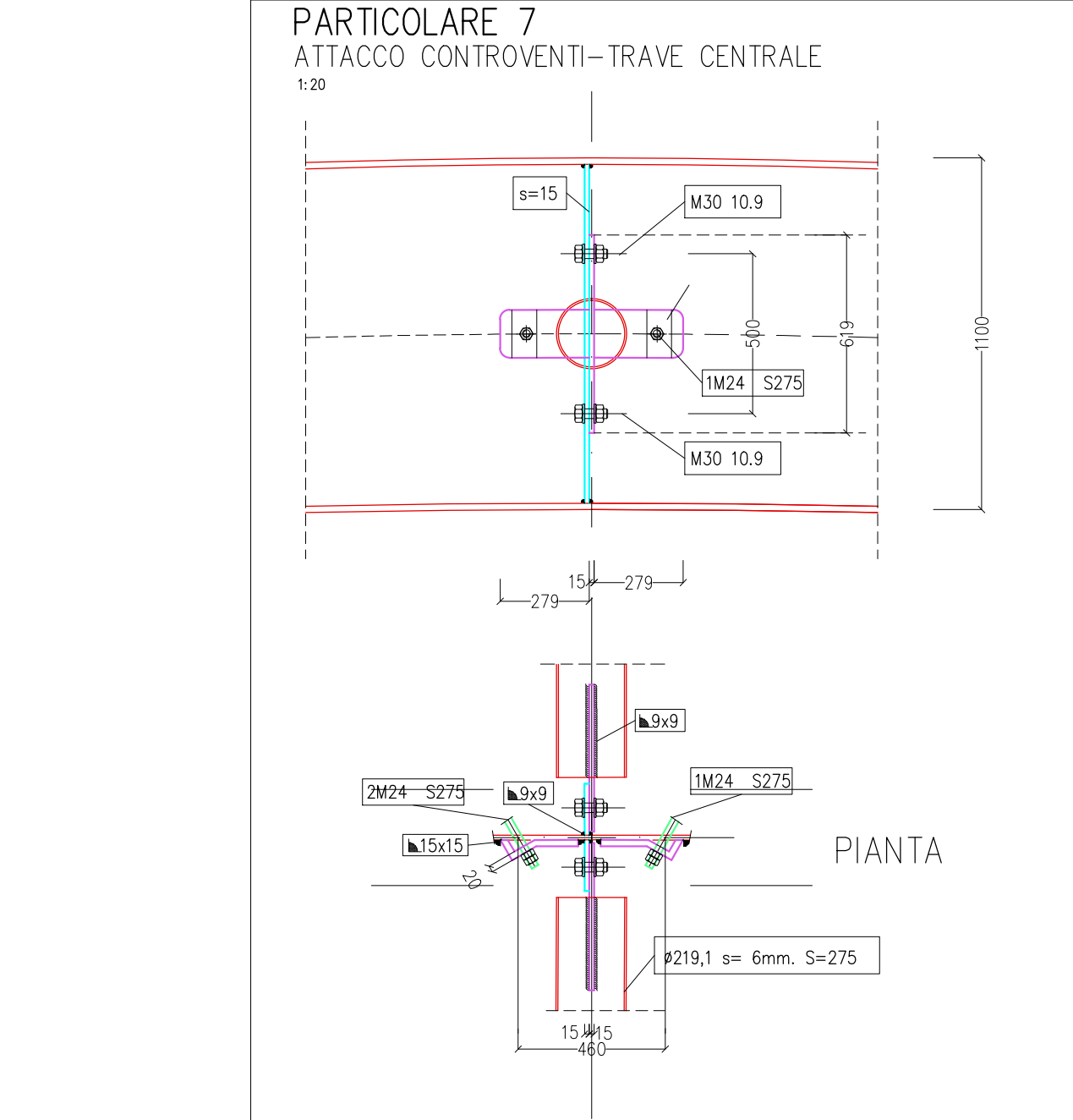
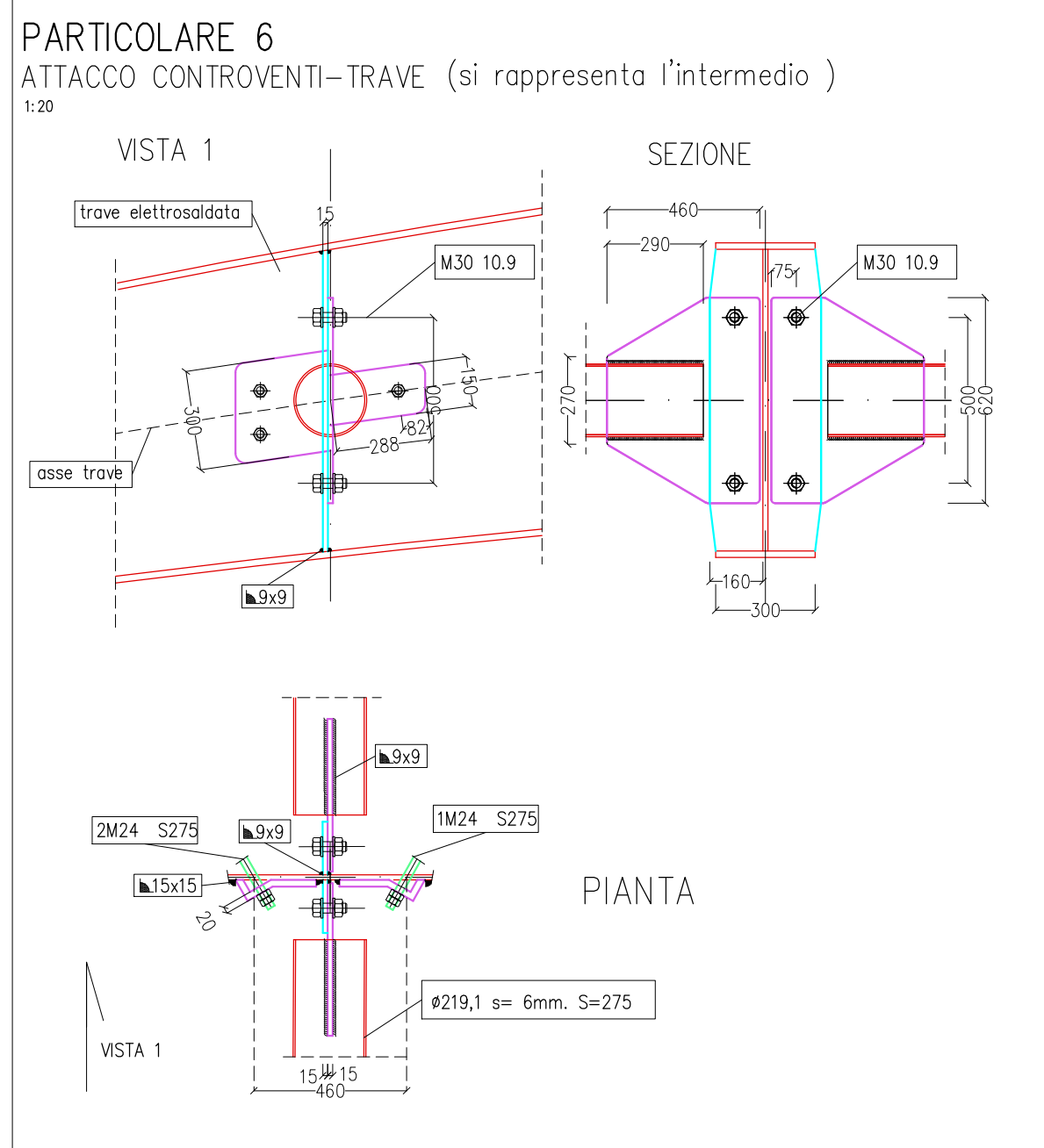
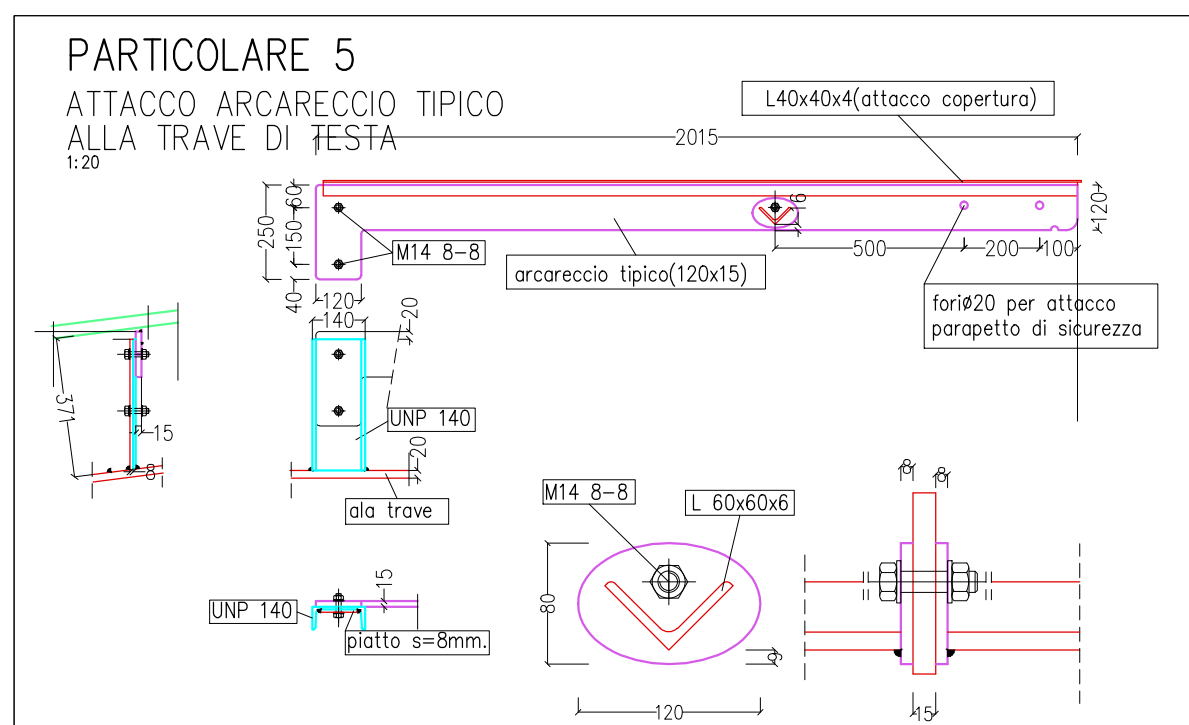
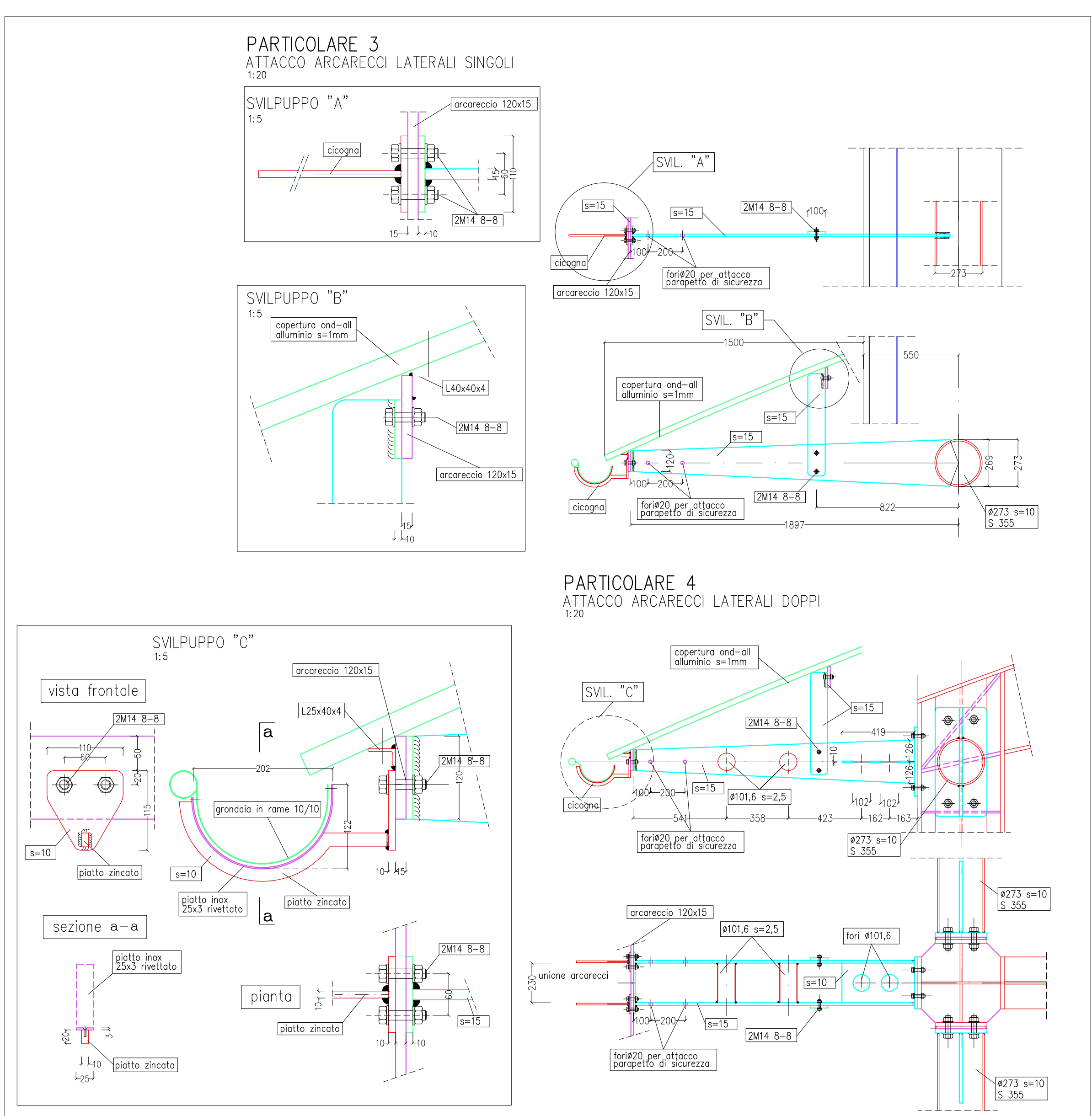
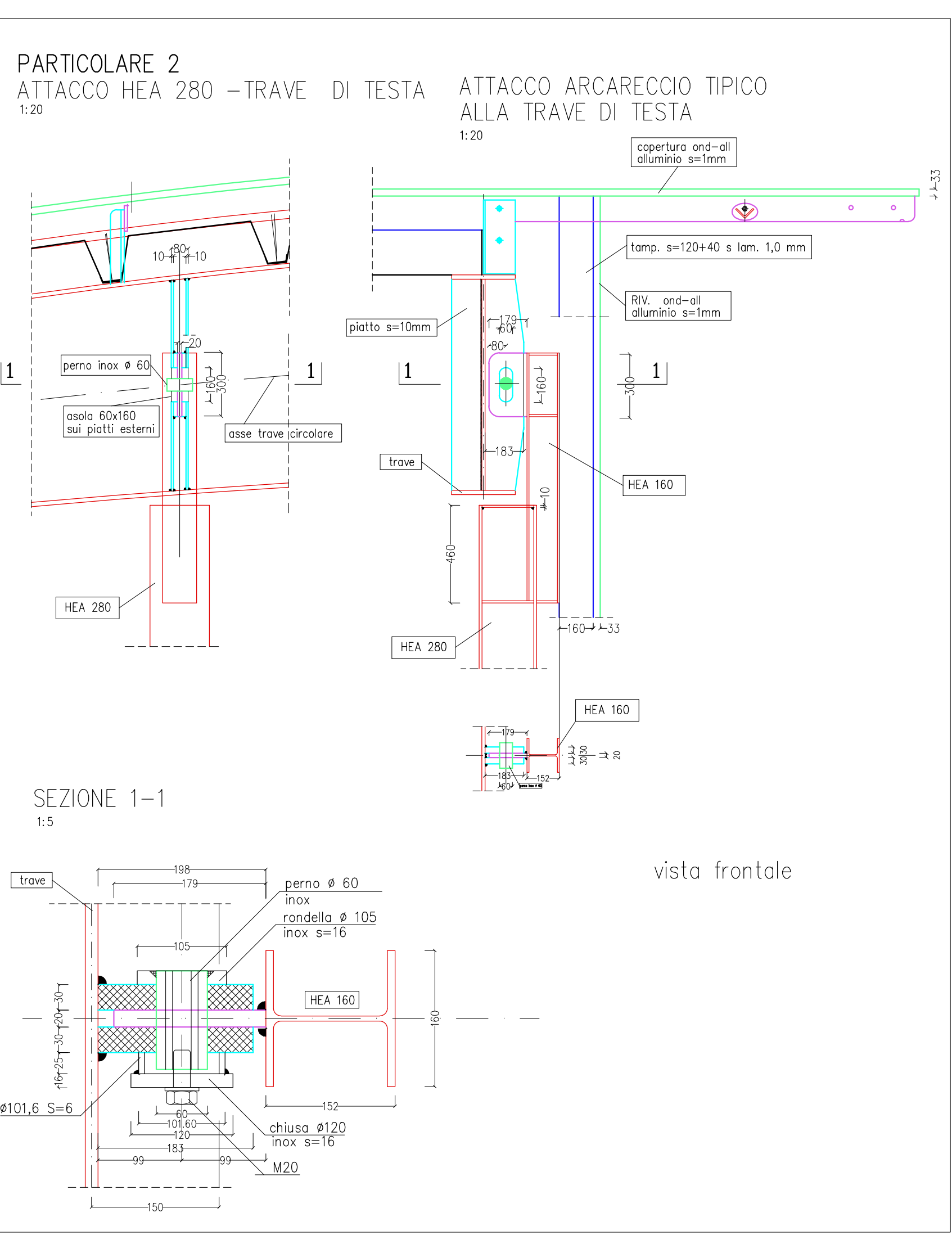
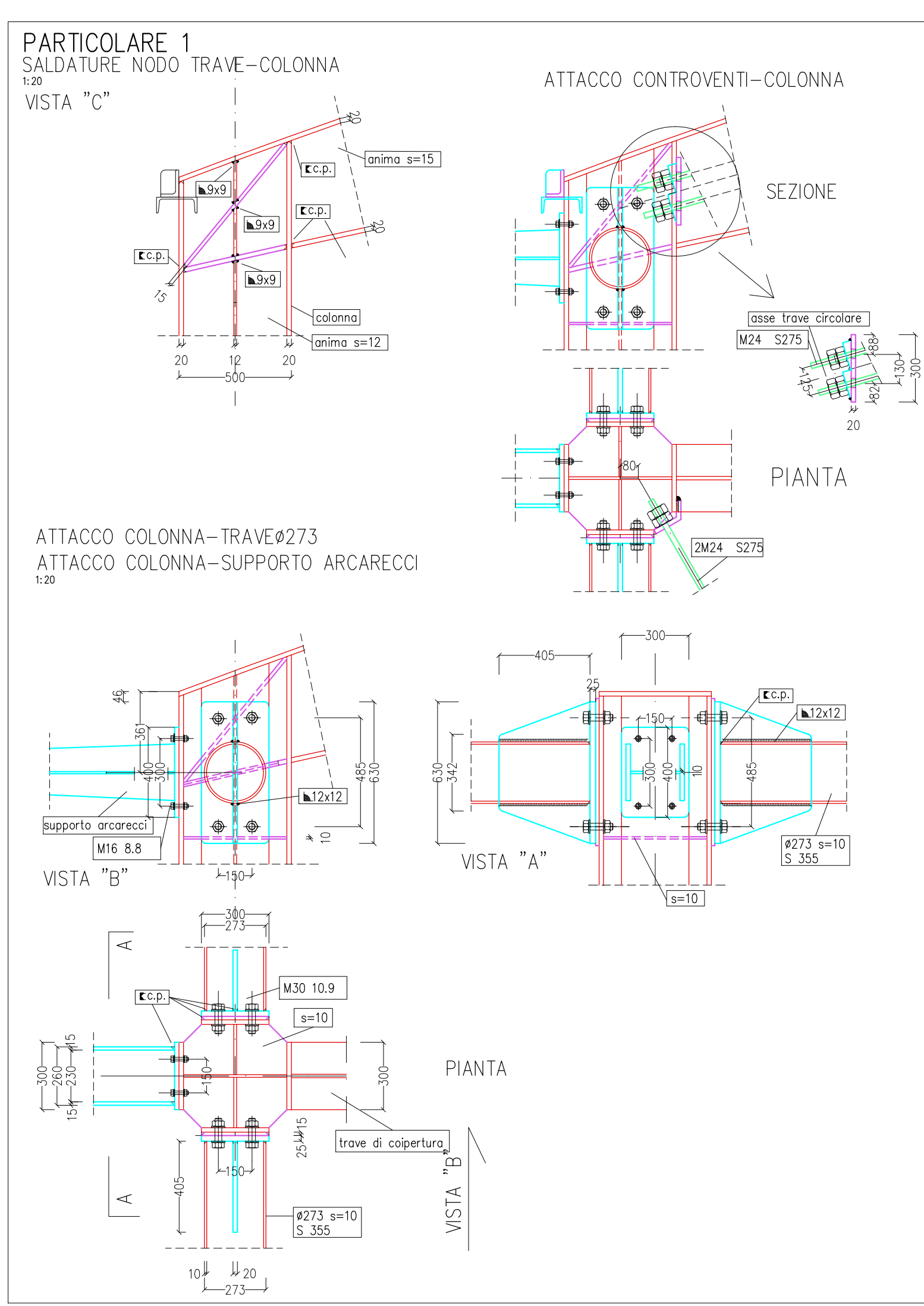
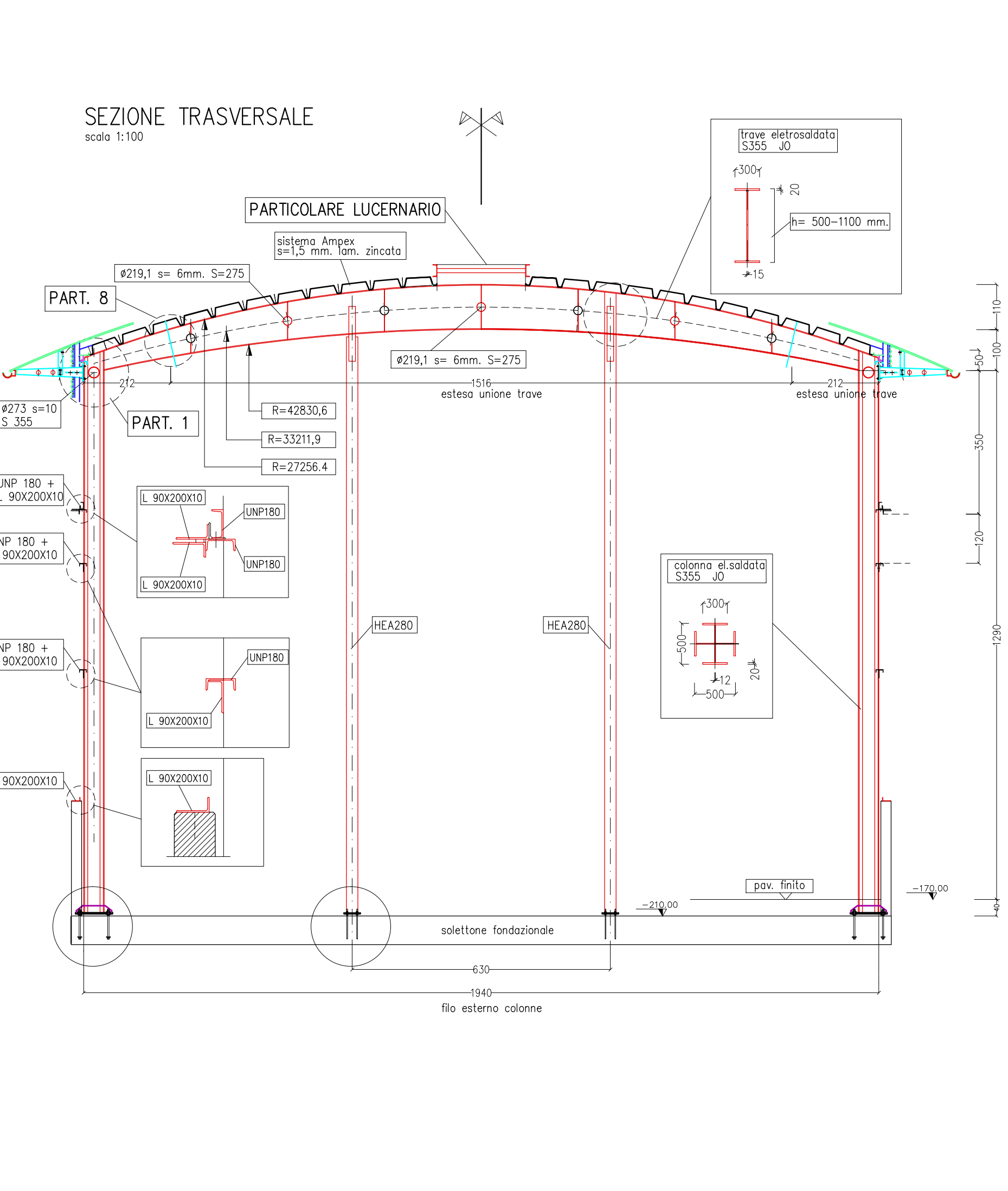
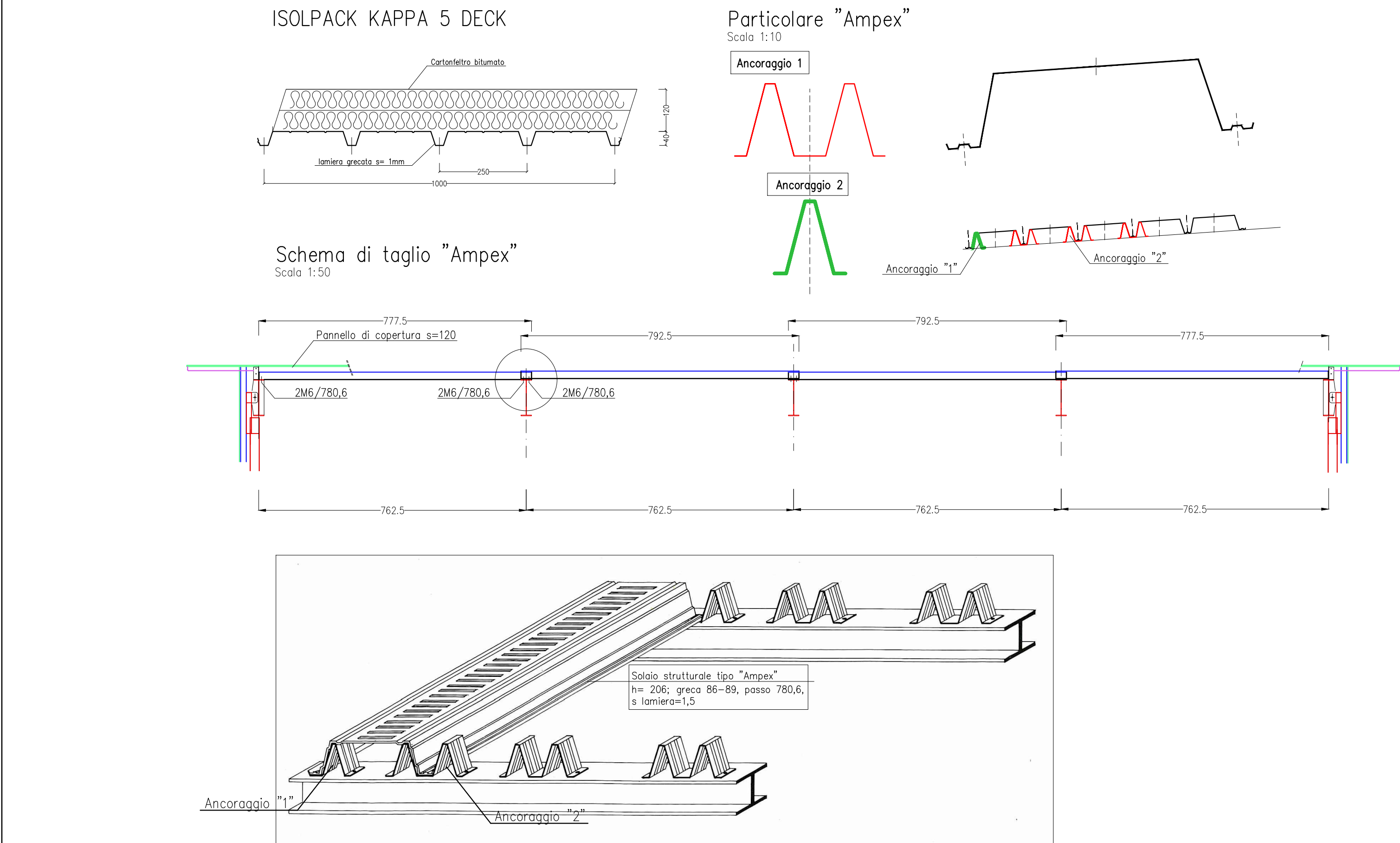
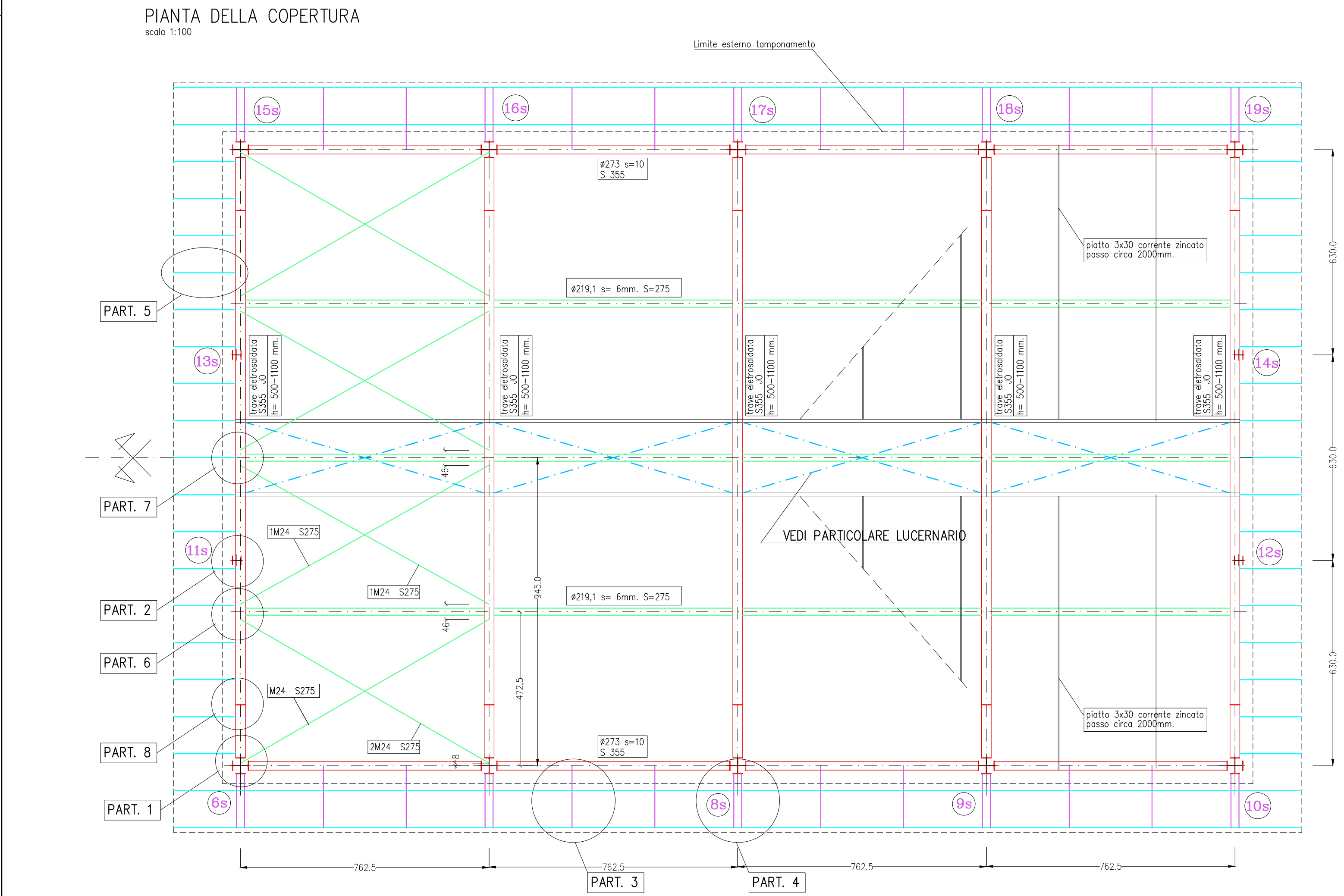
- Isolatori a scorrimento a doppia superficie curva, FIP - DL 670/700 (3700)
- raggio 3700 mm spostamento max 350 mm.
- FIP - DL 660/700 (3700)
- raggio 3700 mm spostamento max 350 mm.

3) Strutture in acciaio:

- Classe di esecuzione (UNI-EN 10902-2) EXC3.
- Zincato con spessore $\mu = 80$;
- Acciaio (tutti diamagnetici):
- colonne e travi elettrosaldate
- piastre unioni travi-colonne
- piastre di base colonne
- trave di sezione circolare (ϕ 273 s=10)
- Rimanenti strutture : S275 / J0
- Bulloni unioni travi - colonne : 10.9
- Bulloni rimanenti : 8.8
- Tralangi (rettatura rollata) : 5.6
- Tutti i bulloni vanno applicati con doppia rondella e con "Palmuten" di bloccaggio.

4) Acciaio Inox:

- Aisi 304 X5 Or Ni 1810.



SCHEDA "AMPEX"

MONTAGGIO E FISSAGGIO

Posizionare le staffe, come descritte nel precedente paragrafo, si procederà alla posa in opera degli elementi strutturali AMPEX iniziando da una estremità e proseguendo in senso longitudinale per l'intera lunghezza. Verificare, naturalmente, per ogni elemento AMPEX che hanno una lunghezza superiore alla luce tra gli appoggi e si usano l'accorgimento di posizionare la nervatura di larghezza maggiore nell'incavo centrale della staffa. Terminata la posa della prima fila longitudinale si procede al montaggio della fila adiacente incastrando la nervatura più stretta nell'incavo centrale della staffa ove si sovrapporrà alla nervatura maggiore della precedente fila.

Il giunto a cerniera (giunto di eccentricità) sarà realizzato mediante una sovrapposizione delle estremità degli elementi strutturali AMPEX di 200 mm, ed una rivettatura, sempre con rivetti in acciaio ϕ 4,8 mm, così realizzata:

- n. 2 rivetti su ognuna delle fasce inclinate;
- n. 1 rivetto disposto nel mezzo della parte piana superiore.

